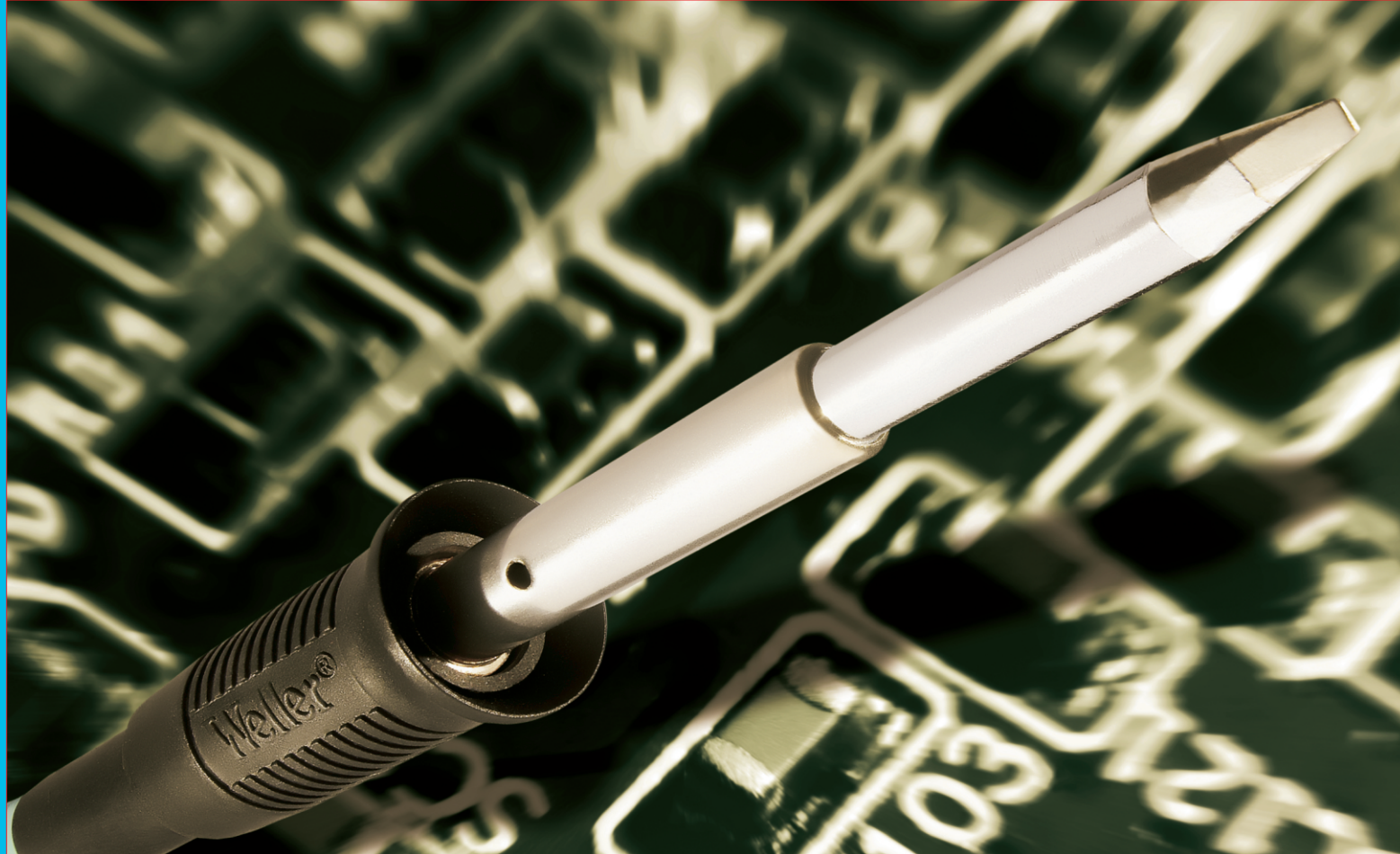




电子专业工具 • 产品目录



经销商:

 **APEX** 艾沛克斯工具集团
TOOL GROUP

艾沛克斯动力工具(上海) 有限公司
地址: 上海张江高科东区东胜路 38 号 A8 栋
邮编: 201201
电话: (86-21) 60880288
传真: (86-21) 60880298
网址: www.Apextoolgroup.com

Weller[®]

电子专业工具

Weller[®]



产
品
目
录

Weller产品目录

Weller 产品基本介绍	1
焊台	5
烙铁头	17
吸锡台	31
热风维修台	43
BGA / QFP返修	59
烟雾净化系统	67
其它电子专用产品	75

Weller WSD81•WD1000

◎人们通过使用无铅焊接来改善日趋严重的环境问题。

- 铅的使用带来了下述污染以及影响：
- 由于来自废弃电器电路板中流失铅的侵蚀，对地下水够成了污染
 - 人长期食用被污染的水，将造成铅及镉等重金属在人体内的蓄积。将对人体造成的影响：生长发育停止、影响中枢神经等。

禁止使用铅的想关国际法：

欧盟（EU）

- RoHS法：自2006年7月1日起施行，对于在电子产品中使用物质加以限制的法律。
- 关于电气产品的再生法。
- 禁止使用铅等有害物质法律。

美国（USA）

- TRI限制使用铅的法律

日本（Japan）

- 家电再生法
- 绿色采购促进发

A.使用无铅焊丝后，手工焊接中将出现的问题！

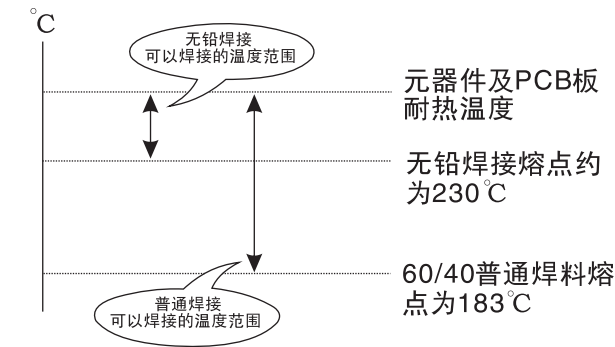
- 与普通焊料相比，其熔点升高约30°C。
- 浸润性较差，表面张力更强。
- 焊料较硬，可焊性较差。
- 凝固后的焊点表面外观为银灰色，表面不光滑。
- 烙铁头的寿命将会缩短
(烙铁头的寿命将会缩短三分之一至二分之一)
 - a.助焊剂因高温碳化而出现粘着在烙铁头表面，从而使烙头对焊料形成排斥现象。
 - b.使用无铅焊料，烙铁头消耗更迅速。
- C.由于锡在大气中容易出现氧化现象，因此，在烙铁头表面发生氧化的锡将对焊料形成排斥。另外，在高温时焊料对烙铁头的镀会产生较强的侵蚀作用。

但是 ……

- 通过提高手工焊接时的焊接温度并非解决办法。
- 元器件及PCB板与以前一样对温度十分敏感，而且普通焊接时的焊接温度已经处于元器件及PCB板的耐热临界点。

B.上述问题所要求的手工焊台 的条件是什么？

- 1、产生的热量更多，导热能力更强。
- 2、回温速度更高。
- 3、控温更准确。
- 4、耗材使用成本要低廉。



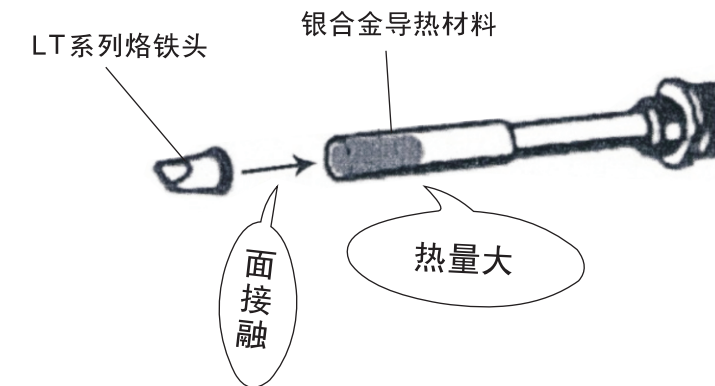
满足上述条件的焊笔就是Weller高热量袖珍型焊笔WSP80。

WD1000焊烙 (ESD safe)



- 焊台，80W, 230V
带焊笔WP 80 (80 W)和USB接口（可选用的）
- 温度控制50-450摄氏度
 - 大液晶显示屏
 - 可以预设 3 个焊接温度，并可通过按钮任意选择需要的焊接温度
 - 以下设置无需任何附件便可实现：客户设计的校准功能，可编程的温度下降（退回），内锁功能和针对ISO应用的远程ID
 - 有4个方向可以调整的防静电支架

C.WP80 / WSP80高热量袖珍型笔式焊笔的高热传导设计



- 1、在焊接中，烙铁头损失热量的补充。
 - 1.1从同烙铁头尾端采用面接触的发热体蓄热部分的银合金芯子迅速地向烙铁头供给热量。
 - 1.2位于银合金芯子内部前端的铂金属温度传感器可以迅速探测到烙铁头的温度的降低。
- 1、大功率80瓦的发热体可以迅速地给银合金芯子补充热量。
- 2、新开发的数字式控制器可以最大限度地发挥大功率的发热体和高性能铂金属温度传感器的能力，通过它，可以实现精准控制焊笔工作温度。

D.无铅焊接中使用WP80 / WSP80的优点

- 可以将设定焊温度降低。由此可以为元器件及PCB板提供一个比安全的焊接温度。
 - a.蓄热量大的银合金芯子向烙铁头快速供应热量。
 - b.使用80瓦的发热体可以迅速地让烙铁头恢复温度。
- LT烙铁头可以将低用户的使用成本
 - a.与原先相比，现在的烙铁头的设计更趋小形化，这使得降低成本成为可能。
 - b.通过银系列烙铁头最大面积的面接触，可以近到发热体、温度传感器、烙铁头一体华的设计的工作效果。
- 质量轻，便于拿取，操作方便，手柄不易变热，这使得工作效率大为提高。
- 端对端热传导的导热方式，最快速率补充烙铁头损失的热量。
- 种类丰富的烙铁头可选，可以完成各种焊点的焊接工作。

E.当烙铁头出现氧化时

在无铅焊接中，同与普通焊丝焊接相比，烙铁头的氧化速度更快。烙铁头表面的镀层也会因焊锡的氧化、焊剂的碳化等复合因素而使焊料不易覆着在烙铁头表面，从而对焊接工作造次阻碍。Weller的烙铁头保护设剂可以去除烙铁头表面的氧化物，恢复烙铁头的浸润能力，使烙铁头能够重新工作。



F.关于惰性气体（氮气）的使用

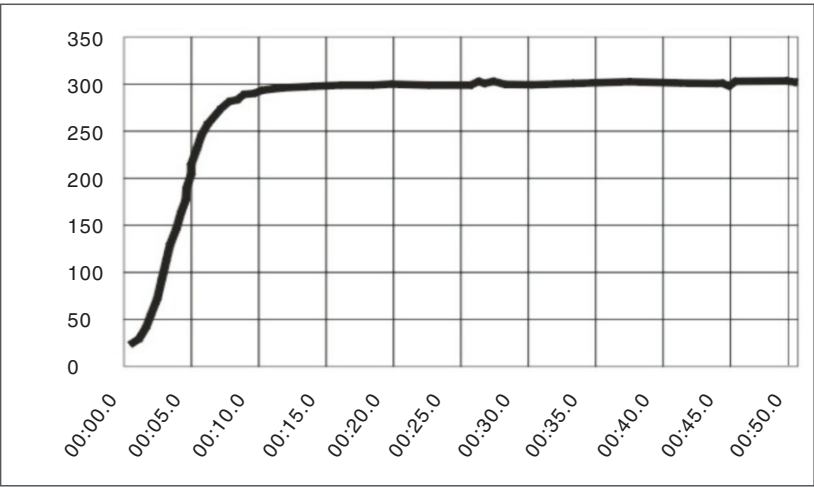
在无铅工作时，并不一定需要使用氮气，但使用惰性气体可以提高助焊剂的活性，抑制焊料的氧化速度，并且使焊料具有更好的浸湿性。

在Weller WSP80基础上设计的WSP 801 Ig,该焊笔具有附加氮气输出功能的，请一并加以研究。

WSP80焊笔/回温曲线图

WSP80袖珍型焊笔工作温度图
无铅焊接作业 · 多层基板作业 等等 ……

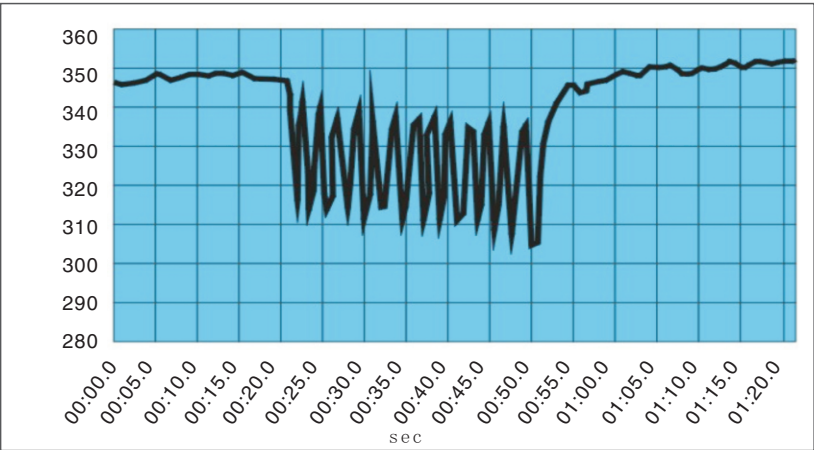
控制器：PUD81
标配烙铁头：LTA
测温热电偶：K型（在距烙铁头尖端约1.5毫米的位置测温）
使用测温仪：日本KYENCE公司 NR-250



升温时间
室温 300℃ 约14秒

回温能力测试

向PCB（环氧树脂基板（1.6毫米厚）插入DIP-IC 28P，使用直径为0.8毫米的焊丝，对单侧14管脚焊接，每个管脚焊接的间隔约1秒。





新亮点: WD 2000M 焊台 和微型镊子 WMRT

快速转换器

- 快速转换器使微型工具 WMRP 和 WMRT 能快速转换。另外，更多的 Weller 标准工具可适用。
- 在 WD 2M可以同时使用两个不超过 80 瓦特的焊接工具是可行的。当使用 1 个 150 瓦的焊接工具时，第二个通道会自动转为关闭。

操作简单

- 大屏幕液晶显示提供清晰的信息和简洁的处理。
- 三个设定的温度能通过温度按钮进行选择。您可以根据所需设定温度值。

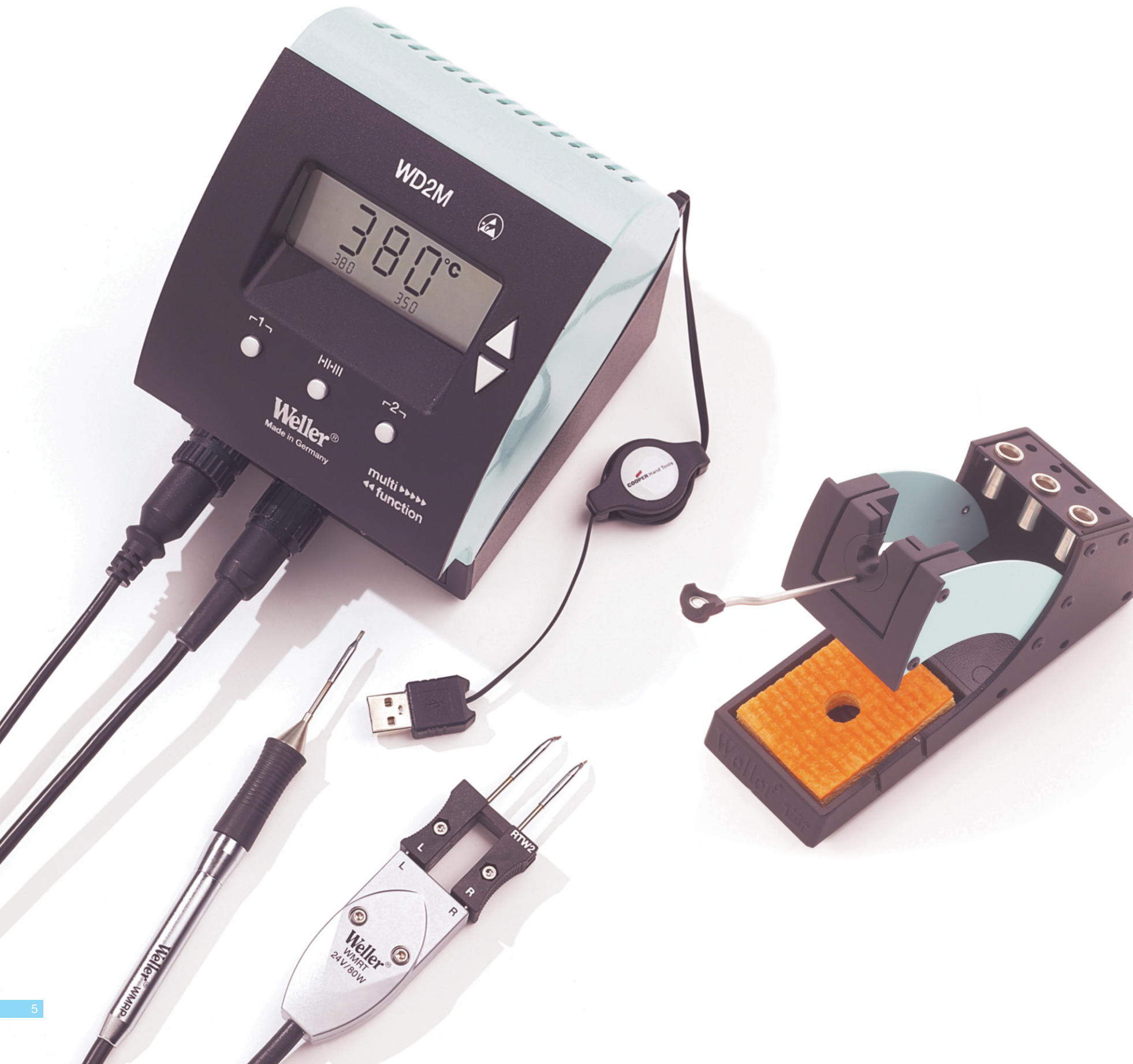
功能性

- 以下设置无需任何附加设备便能实现：客户设计的校准功能，可编程的温度下降功能，内锁功能和用于 ISO 应用的远程ID。

USB 接口

- USB接口允许精确的数据录入和多样的ISO应用。
- 可通过外部的个人电脑控制主机。

自动的工具识别



WD 1000M

磁控微型焊台

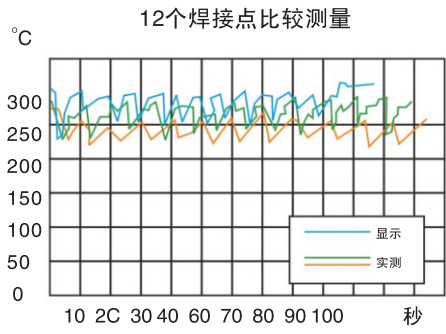
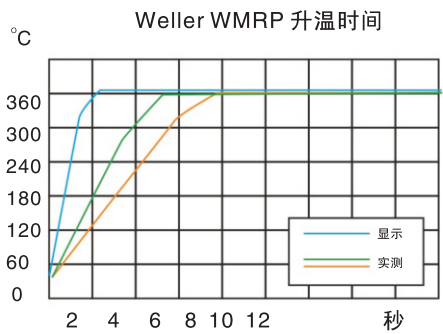
- 大屏幕液晶显示
- 2秒升温到 350℃ （使用微型焊接工具时）
- 具有高速校对功能，可以连接微型焊接工具WMRP、WMRT等
- 可通过 USB 接口由电脑控制实现统一管理
- 防静电支架有 4 个角度可以设定，方便放置焊笔
- 焊台可以自动辨识 Weller 80W 以下焊接工具及拆工具并自动校准
- 焊笔及主机完全防静电，多种静电接地方式可选
- 可以预设 3 个焊接温度，并可通过按钮任意选择需要的焊接温度
- 焊嘴尖端与焊铁手柄之间距离只有 45 mm，易于精确焊接
- 焊笔放在支架上立即停止工作，离开后立即工作，节约使用成本
- 远程控制功能（须有局域网支持）



升温曲线

连续12点焊接温度波动图

焊笔放在支架上立即停止工作，离开后立即工作随意调节焊笔的角度



技术规格:			
焊台		WD1000M	
功率	50W	焊笔	WMRP
工作电压	220V 50Hz, 输出24V	功率	40W
温度范围	50℃~450℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	RT1
温度准确性	± 9℃	支架	WMRH
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	RT 系列 (见19页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WD 2000M

双通道智能无铅焊台



- 具有WD1000M所有功能
- 可同时连接2个80 W或以下焊接工具
- 使用150W焊笔时，另一通道将自动关闭
- 远程控制功能（须有局域网支持）

技术规格:			
焊台		WD2000M	
功率	160W	焊笔	WMRP / WMRT
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	40W / 80W
温度范围	50℃~450℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	RTI / RTW
温度准确性	± 5℃	支架	WMRH / WMRTH
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	RT 系列 (见19页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WD 1000HPT

单通道智能无铅焊台



- 升温快速准确
数字控制电路、高精度的传感器、银质发热体保证了升温
和回温过程的快速准确。
- 操作简单方便
大屏幕液晶显示，设置读取参数更加方便直观；
用户可以在主机上直接设置各种功能，通过USB接口更可以
实现软件控制，在电脑上设置读取并保存各种数据。
远程控制功能（需要局域网支持）
- 绿色环保节能
WD1000HPT主机可以自动识别节电支架WDH10T，并且
设置自动降温时间，闲置温度和自动关机等功能。
使用WDH10T节电支架可以最大程度的延长烙铁头的寿
命，从而降低使用者的生产成本。

技术规格:			
焊台		WD1000HPT	
功率	160W	焊笔	WP120
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	120W
温度范围	50℃~450℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	XTB
温度准确性	± 5℃	支架	WDH10T
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	XT 系列 (见28页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WD1000
数字控制焊台

Weller 焊接设备采用银导热技术和精确数字控温技术，设计符合 ESD防护标准，整体设计结合了人体工程学要求。

订货号	型号	描述
005 34 026 99	WD 1000	焊台，数字的，80W, 230V 带焊笔 WP 80 (80 W) 和USB接口 (可选择的) - 大屏幕液晶显示 - 快速升温 - 可预设3个焊接温度，并可通过按钮任意选择需要焊接温度 - 防静电支架有4个角度可以设定，方便放置焊笔 - 焊台可以自动辨识外界焊接工具及拆焊工具并自动校准 - 焊笔及主机完全防静电，多种静电接地方式可选，使焊台防静电效果更好
组成:		
005 34 006 99		WD 1控制设备
005 29 180 99		WP 80焊笔带LT B笔端
005 15 121 99		WDH 10 安全支架
附件:		
005 31 185 99		用于ISO应用的USB接口
005 34 026 70	WD 1000T	与WD 1000一样， 有带“ 停止+继续 ”功能WDH 10T的安全支架
005 34 006 99	WD 1	控制设备数字的80W / 230V 与WD 1000一样的功能
附件:		
005 31 185 99		对于无铅焊接我们推荐焊接设备WP 80。 用于ISO应用的USB接口

技术规格:			
焊台	WD1000		
功率	80W	焊笔	Wp80
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	80W
温度范围	50°C~450°C	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2°C	标配烙铁头	LT
温度准确性	± 5°C	支架	WDH10
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LT系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WD 2000
数字控制焊台

订货号	型号	描述
005 34 146 99	WD 2000	焊台，数字的，160W, 230V 带双WP80 (80W) 焊笔和USB接口 (可选的) - 大屏幕液晶显示 - 快速升温 - 可与Weller 150W以下的焊接工具连接 - 可同时连接两个手工焊接工具，同时工作，互不影响 - 防静电支架有4个角度可以设定，方便放置焊笔 - 焊台可以自动辨识外界焊接工具及拆焊工具并自动校准 - 焊笔及主机完全防静电，多种静电接地方式可选，使焊台防静电效果更好 - 可以预设3个焊接温度，并可通过按钮任意选择需要的焊接温度
组成:		
005 34 046 99		WD 2控制设备
005 29 180 99		双带LT B笔端的WP 80焊笔
005 15 121 99		双WDH 10安全支架
附件:		
005 31 185 99		用于ISO应用的USB接口
005 34 046 99	WD 2	控制设备数字的160 W / 230 V 与WD 2000一样的功能
附件:		
005 31 185 99		对于无铅焊接我们推荐焊接设备WP 80。 用于ISO应用的USB接口
订货号	型号	描述
005 15 125 99	WDC 2	WDC 2干燥清洁器用于WDH安全支架 用金属丝针对无铅焊接清洁的柔软解决方案。
附件:		
005 13 825 99		金属丝WDC 2替代物 (2件)

技术规格:			
焊台	WD2000		
功率	160W	焊笔	WP80
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	80W
温度范围	50°C~450°C	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2°C	标配烙铁头	LT
温度准确性	± 5°C	支架	WDH10
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LT系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WSD 81
数字控制焊台



订货号	型号	描述
005 32 606 99	WSD 81	焊台数字的80W, 230V 导热 开机15秒升温到350℃ 银合金导热材料, 热传导的导热方式, 回温速度更快 最新改良的控制软件, 温度控制更精确 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、用户窗口等功能 软接地与硬接地两种方式可选 可连接电烙镊子、预热板等, 是一个综合维修台 烙铁头与发热体分离, 降低使用者的使用成本
组成:		
005 32 626 99	PUD 81	控制设备
005 29 161 99	WSP 80	焊笔80 W, 24V, 带烙铁头LT B
005 15 140 99	WPH 80	安全支架
005 15 124 99	WDC	Weller WDC 干燥清洁器 用于清洁无铅焊接的解决方案
附件:		
005 13 824 99		金属丝WDC替代物 (2件)

技术规格:			
焊台	WSD81		
功率	80W	焊笔	WSP80
工作电压	220V / 50 / 60Hz	功率	80W
温度范围	50℃~450℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	LTB
温度准确性	± 5℃	支架	WPH80
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LT系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WSD 151
数字控制焊台



订货号	型号	描述
005 32 766 99	WSD 151	焊台数字的150W, 230V ● 具有WSD81焊台W, 230V ● 大功率150W无铅焊台 ● 适合大焊点
786 99	PUD 151	控制设备
170 99	WSP 150	焊笔150W, 24V, 带烙铁头LHT F
027 99	KH 27	安全支架
005 32 784 99	PUD 151	可转换控制设备150W,120V/240V, 带US塞子

技术规格:			
焊台	WSD151		
功率	150W	焊笔	WSP150
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	150W
温度范围	50℃~550℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	LHTF
温度准确性	± 5℃	支架	KH27
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LHT系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WSD 121HPT
银系列无铅焊台



- 120W大功率
- 开机15秒升温到350℃
- 银合金导热材料, 热传导的导热方式, 回温速度更快
- 最新改良的控制软件, 温度控制更精确
- 通过 WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、用户窗口等功能
- 烙铁头与发热体分离, 降低使用者的使用成本

技术规格:			
焊台	WSD121HPT		
功率	120W	焊笔	WP120
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	120W
温度范围	50℃~450℃	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2℃	标配烙铁头	XTB
温度准确性	± 5℃	支架	WDH10T
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	XT系列 (见28页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WSF 81D8
自动送丝系统

自动送丝系统

WSF 81D5配有一条直径为0.5mm到0.8mm的焊丝，WSF 81D8 配有一条直径为0.8 mm到1.5mm 的焊丝。操作者可以通过转换操作模式以及调节 WSF 焊笔的加热电偶，在自动（SFA）和连续(SFC)的及时锡丝供应模式间进行转换。在自动（SFA）操作模式中，预设的锡丝量通过启动手动开关（可选择：踏脚开关或者外部触发）来供给。所需锡丝量可以在1-10mm范围内不断调节。供给区间是数字化显示的。在连续（SFC）操作模式中，锡丝供给在启动手动开关（可选择：踏脚开关或者外部触发）时被激活。供给速率能被连续调节并数字化显示。控制主机与用于调节焊笔温度和锡丝供给操作的数字化电子设备相配套。



订货号	型号	描述
005 28 226 99	WSF 81D8	自动送丝系统 80W, 230V, 用于直径0.8-1.5mm的电线 银系列数显无铅焊台 • 开机15秒，到达350度 • 银合金导热料，热传导的导热方式，回温速度更快 • 最新改良的控制软件，温度控制更精确 • 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、用户窗口等功能 • 软接地与硬接地两种方式可选 • 可连接烙镊子、预热板等，是一个综合维修台 • 烙铁头与发热体分里，降低使用者的使用成本
组成:		
005 28 116 99	WSF 2	电源
005 28 122 99	WSFP 8	供给装置
		焊笔80W,24V用于直径为0.8-1.5mm电线，带烙铁头LT BX
005 15 028 99	AKS	安全支架
附件:		
005 13 120 99		脚踏开关

技术规格:			
自动送丝焊接系统		WSF81D8	
功率	80W	焊笔	WSFP 8
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	80W
温度范围	50°C 450°C	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2°C	标配烙铁头	LTBX
温度准确性	± 5°C	支架	AKS
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LT 系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV	供给装置	WSF2

WSF 81D5
自动送丝系统



订货号	型号	描述
005 28 206 99	WSF 81D5	自动送丝系统80W, 230V, 用于直径0.5-0.8mm的电线 • 功能类似 WSF 81D8
组成:		
005 28 116 99	WSF 2	电源
005 28 121 99	WSFP 8	供给装置
		焊笔80W,24V用于直径为0.5-0.8mm电线，带烙铁头LT HX
005 15 028 99	AKS	安全支架
附件:		
005 13 120 99		脚踏开关

技术规格:			
自动送丝焊接系统		WSF81D5	
功率	80W	焊笔	WSFP 8
工作电压	230V / 50 / 60Hz	功率	80W
温度范围	50°C 450°C	电线长度	1.22M
空载温漂	± 2°C	标配烙铁头	LTBX
温度准确性	± 5°C	支架	AKS
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	LT 系列 (见22~27页)
焊咀漏电压	≤ 2mV	供给装置	WSF2

WS81
电控下的焊台

带焊接遥控装置的焊台

PUD 151R适用于要求焊接过程自动化的工业制造焊接任务。用于这个目的，该设备装有一个监控电路。功能类似于可调节温度窗口（允许偏差波段），手动触发被转换为低电阻。直接的、简单的操作可能源于微型处理器的使用。数字控制的电子装置确保各种不超过80W的焊笔的最佳调整行为。焊笔被焊台自动识别，并分配合适的控制参数。



订货号	型号	描述
005 32 506 99	WS 81	焊台 80W, 230V, 带80W银丝焊笔 模拟控制焊台，用于不超过80W的焊笔 旋转电位器控制温度
组成:		
005 32 526 99	PU 81	控制设备
005 29 161 99	WSP 80	焊笔80W, 24V带烙铁头LT B
005 15 140 99	WPH 80	安全支架
005 32 524 99	PU 81	可转换控制设备 80W, 120V/ 240V, 带US塞子
附件:		
005 87 489 90		键盘转换，带控制板

技术规格:			
焊台	WS81	焊笔	WSP80
功率	80W	功率	80W
工作电压	230V / 50 / 60Hz	电线长度	1.22M
温度范围	50 °C ~ 450 °C	标配烙铁头	LTB
空载温漂	± 2 °C	支架	WPH80
温度准确性	± 5 °C	可选烙铁头系列	LT 系列 (见22~27页)
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω		
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WTCP51
带焊接遥控装置的焊台

磁性控制焊台

Weller 磁性控制通过铁磁体进行操作，该铁磁体装置的特性在达到特定温度时会改变，来实现主机的开关功能，这样加热电偶的动力能被快速打开或关闭为焊接操作提供加热或者在空载。对于不同的焊接任务，多种预选笔端温度（260 °C, 310 °C, 370 °C, 425 °C, 480 °C）可用。该装置不能适用于ESD应用，因为该焊笔不是防静电的。



订货号	型号	描述
005 32 226 99	WTCP 51	磁性焊台 50W, 230V ● 磁性启动/关闭控制 ● 可变的温度控制，通过更换烙铁头 ● 防静电外罩 ● 硬接地 ● 尺寸: 166*115*101 （长*宽*高）
组成:		
005 32 226 99	P 51	主机230V
005 32 105 99	TCPS	焊笔50W, 24V带PT 87(370 ° C)烙铁头
005 15 020 99	KH 20	安全支架
005 32 224 99	P 51	可转换控制主机 50W, 120V/240V, 带US塞子

技术规格:			
焊台	WTCP51	焊笔	T C P S
功率	50W	功率	50W
工作电压	230V / 50 / 60Hz	电线长度	1.22M
温度范围	烙铁头定温最大到480 °C	标配烙铁头	PTB
空载温漂	± 5 °C	支架	KH20
温度准确性	± 9 °C	可选烙铁头系列	PT 系列 (见29~30页)
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω		
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WES51

50W模拟控制、普通焊台，
特点

- 发热体与温度传感器的创新组合，提高升温及回温速度
- 无线锁温，保证焊接工艺
- 99分钟自动关机，节约使用成本
- 根据烙铁头形状，可以校准温度
- 符合人体学的焊笔，使用更舒服
- 使用ET系列烙铁头



技术规格:			
焊台		WES51/ WESD51	
功率	60W	焊笔	PES51
工作电压	220V 50 /Hz，输出24V	功率	50W
温度范围	50 °C~480 °C	电线长度	1.22M
空载温漂	± 6 °C	标配烙铁头	ETT
温度准确性	± 2%	支架	PH50
焊嘴接地电阻	≤ 2Ω	可选烙铁头系列	ET 系列 (见18页)
焊咀漏电压	≤ 2mV		

WESD51

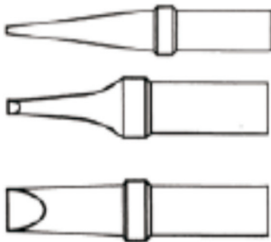
50W 数字显示、普通焊台，

特点

- 温度显示，便于控制焊接工艺
- 发热体与温度传感器的创新组合，提高升温及回温速度
- 无线锁温，保证焊接工艺
- 99分钟自动关机，节约使用成本
- 根据烙铁头形状，可以校准温度
- 符合人体学的焊笔，使用更舒服
- 使用ET系列烙铁头



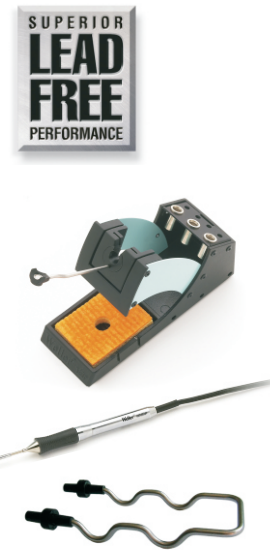
电控低压焊笔



订货号	型号	描述
005 29 187 99	LR 21	焊具50W, 24V
组成:		
005 25 106 99	LR 21	焊笔50W, 24V, 带ET8烙铁头
005 15 152 99	WDH 30	安全支架

定货号	型号	描述	宽度A	长度B
4ETS	ETS	长尖头	Ø0.4mm	
4ETO	ETO	长尖头	Ø0.8mm	
4ETR	ETR	凿状，弯头	1.6mm	0.7mm
4ETH	ETH	凿状，直头	0.8mm	0.4mm
4ETA	ETA	凿状，直头	1.6mm	0.7mm
4ETB	ETB	凿状，直头	2.4mm	0.8mm
4ETC	ETC	凿状，直头	3.2mm	0.8mm
4ETD	ETD	凿状，直头	4.6mm	0.8mm
4ETE	ETE	凿状，直头	5.6mm	1.2mm
4ETK	ETK	凿状，长直头	1.2mm	0.4mm
4ETL	ETL	凿状，长直头	2.0mm	1.0mm
4ETM	ETM	凿状，长直头	3.2mm	1.2mm
4ETF	ETF	圆头，45°倾角	Ø1.2mm	
4ETBB	ETBB	圆头，45°倾角	Ø2.4mm	
4ETCC	ETCC	圆头，45°倾角	Ø3.2mm	
4ETP	ETP	圆头	Ø0.8mm	
4ETBS	ETBS	圆头	Ø2.4mm	
4ETCS	ETCS	圆头	Ø3.2mm	
005 41 039 99	ET SMD	SMT焊接，拆焊头	2.5mm	1.5mm
005 41 040 99	ET SMD	SMD焊接，拆焊头	3.8mm	1.5mm
005 41 045 99	ET GW	翼状，拖焊头		
005 41 703 99		旋入式烙铁头		
005 24 750 99		ET测温头，Ø0.5mm		
005 87 207 81		LT转接头，可用于LR21，FE50焊笔		

电控低压焊笔



WMRP微型焊笔焊具，用于WMRS, WD 1M, WD 2M和WR 3M
焊笔WMRP不能用于控制主机WD 1/WD 2.

订货号	型号	描述
005 29 190 99	WMRP	焊具
组成:		
005 29 171 99	WMRP	焊笔，用于RT烙铁头
005 15 156 99	WDH50	安全支架，带停止和运行功能
005 44 603 99	RT3	RT3烙铁头40W
附件:		
005 87 518 16		固定夹能够从侧面插入到架子上并能承受两把RT烙铁头

烙铁头，用于WMRP

订货号	型号	描述
005 44 601 99	RT 1	针状 0,2 mm, 40W
005 44 612 99	RT 1SC	凿状，直头 0,4 x 0,15 mm, 40W
005 44 602 99	RT 2	圆头 0,8 mm, 40W
005 44 603 99	RT 3	凿状，直头 1,3 x 0,4 mm, 40W
005 44 604 99	RT 4	凿状，直头 1,5 x 0,4 mm, 40W
005 44 605 99	RT 5	凿状，弯头 30 ° 0,8 x 0,4 mm, 40W
005 44 606 99	RT 6	单平面状 45 ° sloped 1,2 mm, 40W
005 44 607 99	RT 7	刀头 45 ° sloped 2,2 mm, 40W
005 44 608 99	RT 8	凿状，直头 2,2 x 0,4 mm, 40W
005 44 609 99	RT 9	凿状，直头 0,8 x 0,4 mm, 40W
005 44 610 99	RT 10GW	翼状，拖焊头 1,2 x 2,0 mm, 40W
005 44 611 99	RT 11	凿状，直头 3,6 x 0,9 mm, 40 W
005 44 613 99	RT	测量头

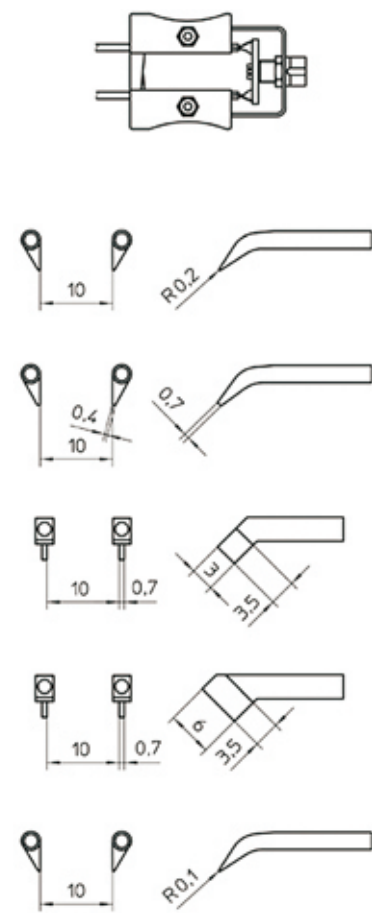
电控低压焊笔



带支架的微型吸锡镊子，用于WD 1M, WD 2M, WR 3M

新的WMRT吸锡镊子，带两条一模一样的平行的可调节tiplets, 能够对每一个很小的SMD元件完成非常精确的焊接和吸锡。放置在WMRTH安全支架上，会为了增加持续时间而被自动关闭。

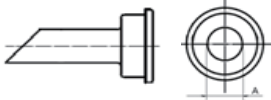
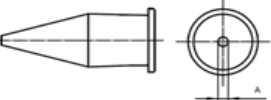
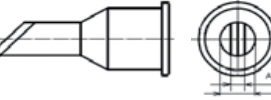
订货号	型号	描述
005 13 173 99	WMRT	吸锡装置24v, 80w, 微型镊子WMRT 带停止和运行功能的安全支架WMRTH
组成:		
005 13 174 99	WMRT	微型吸锡镊子
005 44 652 99	RTW 2	烙铁头装置
005 15 146 99	WMRTH	带停止和运行功能的安全支架WMRT



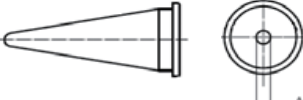
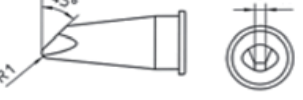
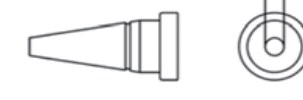
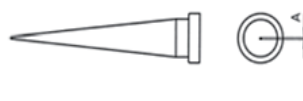
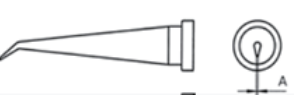
内置可调节烙铁头，用于WMRT

订货号	型号	描述
005 44 651 99	RTW 1	烙铁头装置
005 44 652 99	RTW 2	烙铁头装置
005 44 653 99	RTW 3	烙铁头装置
005 44 654 99	RTW 4	烙铁头装置
005 44 656 99	RTW 6	烙铁头装置 用于小元件的焊接吸锡，不上锡

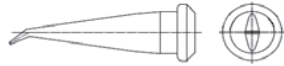
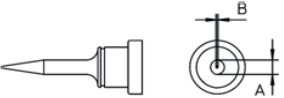
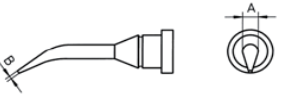
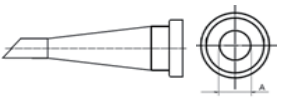
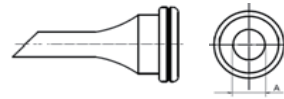
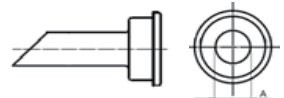
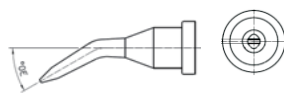
LHT系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054439015	LHT 5C 烙铁头	Φ5mm		22mm	WSP150
	T0054446375	LHT AS 烙铁头 SK1181/C	Φ1.6mm		25mm	WSP150
	T0054446372	LHT BS 烙铁头 SK1181/A	Φ1.6mm		25mm	WSP150
	T0054445500	LHT C 凿状, 直头, 烙铁头 3.2MM	3.2mm	1.2mm		WSP150
	T0054445299	LHT D 凿状, 直头, 烙铁头 5.0MM	5.0mm	2.0mm		WSP150
	T0054445199	LHT E 烙铁头 7.0MM	7.0mm	2.0mm		WSP150
	T0054445099	LHT F 烙铁头 9.3MM	9.3mm	2.0mm		WSP150
	T0054446200	LHT DX 凿状, 弯头, 烙铁头 5.0MM	5.0mm	2.0mm		WSP150
	T0054446199	LHT EX 烙铁头 7.0MM	7.0mm	2.0mm		WSP150
	T0054446099	LHT FX 烙铁头 9.0MM	9.0mm	2.0mm		WSP150
	T0054439005	LHT KN LF 烙铁头 2.0MM, CN	5.0mm	2.0mm		WSP150

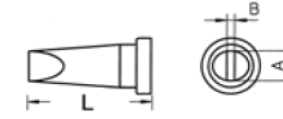
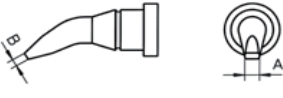
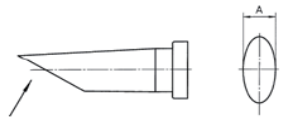
LT 系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054439003	LHT O 烙铁头 2.0MM,CN	Φ2.0mm			WSP150
	T0054445600	LHT D 45°角,可 用于太阳能电板, 烙铁头 5.0MM				WSP150
	T0054443599	LT 1圆头,独立 包装, 烙铁头 0.25MM	Φ0.25mm		14.0mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054447100	LT AS LF 烙铁 头1.6MM	Φ1.6mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054447400	LT CS LF 圆头, 烙铁头 3.2MM	Φ3.2mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054441100	LTCS 烙铁头 3.2MM	Φ3.2mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442399	LT 1L Conical 烙铁头	Φ0.2mm		26.4mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054449421	LT 1L Conical 烙铁头 0.5MM	Φ0.5mm		26.4mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440699	LT S 烙铁头 0.4MM	Φ0.4mm		21mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054448200	LT T 烙铁头 0.6MM	Φ0.6mm		13mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442499	LT 1LX Conical 弯头, 烙铁头	Φ0.2mm		26.4mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80

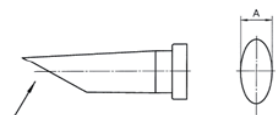
LT 系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054442471	LT 18XL 烙铁头 BENT				PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054443699	LT 1S 细圆头, 烙铁头 0.2MM	Φ0.2mm		15mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442699	LT 1SLX 细圆30° 弯头,烙铁头 0.4MM,独立包装	Φ2.0mm	Φ0.4mm	20.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440872	LT 22CP 烙铁头 SK1117D	Φ2.0mm		20mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440876	LT 33CP 烙铁头 SK1117E	Φ3.0mm		20mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439014	LT 22S,45° 坡 度,2.0mm,CN 烙铁头	Φ2.0mm		13.2mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442100	LT 4 细圆头,45° 坡度, 烙铁头, 散装	Φ1.2mm		15mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439009	LT 4CP细圆头, 大圆弧过渡, 45°坡度,烙铁	Φ1.2mm		15mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440878	LT 44CP 烙铁头 SK1117C				PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442800	LT 4X 烙铁头 1.2MM	Φ1.2mm	0.4mm	16.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054447000	LT A LF 凿状, 烙铁头 1.6MM	1.6mm	0.7mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80

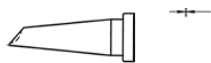
LT 系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054440300	LT A 烙铁头 1.6MM	1.6mm	0.7mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054443799	LT H 烙铁头 0.8MM	0.8mm	0.4mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054444600	LT B LF 凿状, 烙铁头 2.4MM	2.4mm	0.8mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440500	LT B 凿状, 烙铁头 2.4MM	2.4mm	0.8mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054444700	LT C LF 凿状, 烙铁头 3.2MM	3.2mm	0.8mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054440900	LT D 凿状, 烙铁头 4.6MM, CHISEL	4.6mm	0.8mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054442599	LT 1X 细圆30° 弯头,烙铁头 0.4MM,独立包装	Φ0.4mm		12.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054448000	LT AX LF 烙铁头 1.6MM	Φ1.6mm	0.8mm	13.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054446900	LT MX 烙铁头 3.2MM	Φ3.2mm	0.8mm	19.3mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054448400	LT BB 45° 烙铁头2.4MM	2.4mm	4.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054447200	LT BB LF 60° 烙铁头 2.4MM	2.4mm	4.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054448500	LT CC 45° 烙铁头3.2MM	3.2mm	6.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80

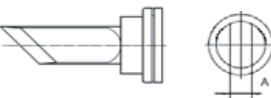
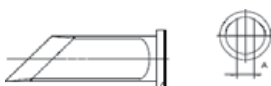
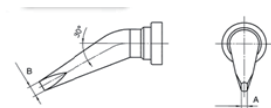
LT 系列



型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
T00544439011	LT CC 60°，带槽，烙铁头	3.2mm	6.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447300	LT CC LF 60°烙铁头3.2MM	3.2mm	6.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054444500	LT CC 烙铁头 60°/3.2MM	3.2mm	6.0mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447800	LT DD 45°烙铁头 4.0MM	4.6mm	6.0mm	20mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054439008	LT F LF 圆头 45°坡度烙铁头 1.2MM, CN	Φ1.2mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054439007	LT F 烙铁头 1.0MM	Φ1.0mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054440800	LT F 烙铁头 1.2MM	Φ1.2mm		13.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447501	LT GW KR 烙铁头	Φ2.3mm	Φ3.2mm	18.8mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447500	LT GW LF 烙铁头 2.0MM	Φ2.0mm	Φ3.2mm	18.8mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80

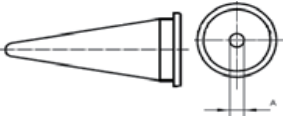
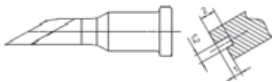
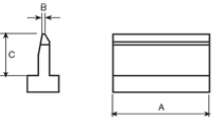
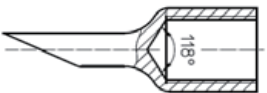


LT 系列



型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
T0054444399	LT ALX 烙铁头 1.6MM	1.6mm	0.7mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054442099	LT HX 烙铁头 0.8MM	0.8mm	0.4mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054444299	LT BX 烙铁头 2.4MM	2.4mm	0.8mm	18mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447901	LT KN LF 烙铁头 2.0MM H	6.2mm		16.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447900	LT KN 烙铁头 2.0MM	6.2mm		16.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054439002	LT KNS LF 烙铁头1.2MM,CN	6.2mm		12.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054439001	LT KNS 烙铁头 1.0MM KOR	6.2mm		12.5mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054441300	LT K 路铁头 1.2MM	1.2mm	0.4mm	21mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447600	LT L LF 烙铁头 2.0MM	2.0mm	1.0mm	21mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054441400	LT L 烙铁头 2.0MM	2.0mm	1.0mm	21mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054441598	LT M 4.0D 烙铁头	4.0mm	1.2mm	21mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80
T0054447700	LT M LF 烙铁头 3.2MM	3.2mm	1.2mm	21mm	PCC,WP80,WSP80,FE75,MPR80

LT 系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054441500	LT M 烙铁头 3.2MM	3.2mm	1.2mm	21mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054441300	LTK LF 烙铁头 LT K	1.2mm	0.4mm	21mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439006	LT 20 LF 烙铁头 2.0MM,Round,CN	Φ2.0mm			PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054448100	LT O 烙铁头 0.8MM	Φ0.8mm		17mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054449200	LT O 烙铁头 1.0MM	Φ1.0mm		17mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054449300	LT O 烙铁头 1.4MM	Φ1.4mm		17mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439004	LT P LF 烙铁头 1.0MM,CN	Φ1.4mm		12.5mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439024	LT Y 烙铁头 3.2MM, 1.2MM U -shape tip, CN	1.2mm			PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439025	LT Y 烙铁头 4.2MM,1.6MM U -shape tip, CN	1.6mm			PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	LTSMT01	LTSMT 烙铁头BL 10.4mm 0.6mm 7.1mm 10,4X 0,6X 7,1MM	10.4mm	0.6mm	7.1mm	PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80
	T0054439012	LTSMT 烙铁头	Φ1.0mm			PCC,WP80,WSP80, FE75,MPR80

XT 系列

	型号	产品描述	宽度A	厚度B	最大长度L	适用焊笔型号
	T0054470319 XT AH	XT AHXT A 烙铁头 CHISEL 1.6 X 0.7	1.6mm	0.7mm		WP120
	T0054470419 XT BH	XT BHXT B 烙铁头 CHISEL 2.4 X 0.8	2.4mm	0.8mm		WP120
	T0054470519 XT CH	XT CHXT C 烙铁头 CHISEL 3.2 X 0.8	3.2mm	0.8mm		WP120
	T0054471018 XT CCH 45 °	XT CCH 45 ° XT CC 45 烙铁头,3,2MM	Φ3.2mm			WP120
	T0054470619 XT DH	XT DHXT D 烙铁头 CHISEL 4.6 X 0.8	4.6mm	0.8mm		WP120
	T0054470719 XT EH	XT EHXT E 烙铁头 CHISEL 5.9 X 1.2	5.9mm	1.2mm		WP120
	T0054470219 XT MH	XT MHXT M 烙铁头 CHISEL 3.2 X 1.2	3.2mm	1.2mm		WP120
	T0054471419 XT OH	XT OHXT O 烙铁头 1,0MM	Φ1.0mm			WP120
	4ETAA	ETA凿状, 烙铁头	1.6mm	0.7mm		LR 21
	T0054414199	镊子头, 套装, 45° 烙铁头	1.0mm	0.5mm		WTA 50

磁控低压焊笔

磁控低压焊笔

Weller磁系统运行在整个铁磁传感装置中，在达到特定温度时，会改变其特性。只要简单的改变“温度传感”烙铁头便能进行工作温度的选择。这些焊头适用于260°C,370%,425°C和480°C。



订货号	型号	描述
005 32 105 99	TCPS	磁性焊笔50W, 24V, 带PTB7烙铁头 (370 °C) • 3根有线硅树脂电缆和塞子, 用于Weller WTCP51磁性焊台 • 硬接地
005 10 001 99	TCP 24	磁性焊笔50W, 24V, 带PTB7烙铁头 (370 °C) • 2根有线硅树脂电缆, 不带塞子 • 无接地可能
005 10 055 71	TCP 42	磁性焊笔50W, 24V, 带PTC7烙铁头 (370 °C) • 2根有线硅树脂电缆 (4m) , 不带塞子
005 10 053 99	TCP 12	磁性焊笔30/40W, 12/14V, 带batterie clamps和PTD7烙铁头 (370 °C) • 3m电缆, 带电池夹

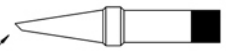
烙铁头，用于TCPS, TCP12, TCP24和FE50M



订货号	型号	描述	宽度A	长度B
4PTR7	PT R7	凿状, 尖头 370 °C	1,6 mm	0,7 mm
4PTR8	PT R8	凿状, 尖头 425 °C	1,6 mm	0,7 mm
4PTH6	PT H6	凿状, 直头 310 °C	0,8 mm	0,4 mm
4PTH7	PT H7	凿状, 直头 370 °C	0,8 mm	0,4 mm
4PTH8	PT H8	凿状, 直头 425 °C	0,8 mm	0,4 mm
4PTA6	PT A6	凿状, 直头 310 °C	1,6 mm	0,7 mm
4PTA7	PT A7	凿状, 直头 370 °C	1,6 mm	0,7 mm
4PTA8	PT A8	凿状, 直头 425 °C	1,6 mm	0,7 mm
4PTB6	PT B6	凿状, 直头 310 °C	2,4 mm	0,8 mm
4PTB7	PT B7	凿状, 直头 370 °C	2,4 mm	0,8 mm
4PTB8	PT B8	凿状, 直头 425 °C	2,4 mm	0,8 mm
4PTB9	PT B9	凿状, 直头 480 °C	2,4 mm	0,8 mm
4PTC7	PT C7	凿状, 直头 370 °C	3,2 mm	0,8 mm
4PTC8	PT C8	凿状, 直头 425 °C	3,2 mm	0,8 mm
4PTC9	PT C9	凿状, 直头 480 °C	3,2 mm	0,8 mm
4PTD7	PT D7	凿状, 直头 370 °C	4,6 mm	0,8 mm
4PTD8	PT D8	凿状, 直头 425 °C	4,6 mm	0,8 mm
4PTD9	PT D9	凿状, 直头 480 °C	4,6 mm	0,8 mm
4PTE8	PT E8	凿状, 直头 425 °C	5,6 mm	1,2 mm
4PTE9	PT E9	凿状, 直头 480 °C	5,6 mm	1,2 mm

磁控低压焊笔

烙铁头，用于TCPS, TCP12和TCP24



订货号	型号	描述	宽度A	厚度B
4PTK6	PT K6	长凿尖状 310	1,2 mm	0,4 mm
4PTK7	PT K7	长凿尖状 370	1,2 mm	0,4 mm
4PTK8	PT K8	长凿尖状 425	1,2 mm	0,4 mm
4PTL6	PT L6	长凿尖状 310	2,0 mm	1,0 mm
4PTL7	PT L7	长凿尖状 370	2,0 mm	1,0 mm
4PTL8	PT L8	长凿尖状 425	2,0 mm	1,0 mm
4PTM7	PT M7	长凿尖状 370	3,2 mm	1,2 mm
4PTM8	PT M8	长凿尖状 425	3,2 mm	1,2 mm
4PTM9	PT M9	长凿尖状 480	3,2 mm	1,2 mm
005 41 307 99	PT MX7	凿状弯头, 370 C 可融	3,2 mm	1,2 mm
4PTCS7	PT CS7	圆尖 370	3,2 mm	
4PTDS7	PT DS7	圆尖 370	5,0 mm	
4PTS7	PT S7	长圆尖 370	0,4 mm	
4PTS8	PT S8	长圆尖 425 C	0,4 mm	
4PTO6	PT O6	长圆尖 310	0,8 mm	
4PTO7	PT O7	长圆尖 370	0,8 mm	
4PTO8	PT O8	长圆尖 425 C	0,8 mm	
4PTF7	PT F7	圆尖斜角 370	1,2 mm	
4PTF8	PT F8	圆尖斜角 425	1,2 mm	
4PTAA7	PT AA7	圆尖斜角 370	1,6 mm	
4PTAA8	PT AA8	圆尖斜角 425	1,6 mm	
4PTAA9	PT AA9	圆尖斜角 480	1,6 mm	
4PTBB7	PT BB7	圆尖斜角 370	2,4 mm	
4PTBB8	PT BB8	圆尖斜角 425	2,4 mm	
4PTBB9	PT BB9	圆尖斜角 480	2,4 mm	
4PTCC7	PT CC7	圆尖斜角 370	3,2 mm	
4PTCC8	PT CC8	圆尖斜角 425	3,2 mm	
4PTCC9	PT CC9	圆尖斜角 480	3,2 mm	
4PTDD7	PT DD7	圆尖斜角 370	5,0 mm	
4PTDD8	PT DD8	圆尖斜角 425	5,0 mm	
4PTDD9	PT DD9	圆尖斜角 480	5,0 mm	



清洁座

订货号	型号	描述
005 15 124 99	WDC	清洁座
附件:		
005 13 824 99		WDC 清洁球

WR 3M - 最高水平的吸锡和返修

3个独立的工具通道

- 自动的工具检查保证了3把焊接工具的同时操作
- 烙铁头精准的温度控制，通过数字控制的电工学以及优质的传感器和热传导技术得到保证
- 高速的、已测量的数值采集，为在运载下最大温度精确性和最佳动力温度表现提供服务

快速转换微型工具

- 所有的 Weller 快速转换微型工具，譬如 WMRP 微型焊笔和 WMRT 微型焊接镊子，都能被连接。与此同时，极端动力工具包，譬如新HAP200热风笔，也能被简便地连接。

USB端口

- WR 3M装有一个迷你USB端口。所提供的广泛的PC软件能在控制主机上更新。用于监控、参数设置和数据录入的监控软件包含在软件包内。

操作简便

- 大液晶显示允许清楚的信息和简便的处理
- 创新的专用功能，譬如自动的通道变更、每个通道的温度预选按钮、工厂标准化检查。



WR 2
数控2通道返修台

WR2设计时考虑合适价格提供更高的性能

如果需要考虑同时具有焊锡及去锡或焊锡与热风功能的应用时WR2是你理想的选择. 这个新的返修台在我们WR 3M产品基础上提供更高的性价比。

新的返修台Weller的高质量的牌下,扩展了Weller产品的能力。

这些新的工具能是使用者获得高效,节能同时可以延长烙铁头的使用寿命。

这个2通道的返修台具有焊锡及去锡或焊锡与热风功能使得操作者能连续x性和协调性。另外，它可以节省能源，ECO功能能使工具在不使用时进入休眠状态。

WR 2焊台

- 2个独立的通道能自动识别工具
- 同时可以使用2个工具(每个通道支持300W功率)
- 不能接入Weller Micro工具
- 可以支持所有200W焊锡和去锡工具
- 自带真空和风机
- ECO 按键 休眠模式
- 可编程温度记忆按键
- ESD防护

订货号	型号描述
T005 33 776 99	WR 2 返修台, 300 W

WR 2 技术参数:

- 尺寸(长 x 宽 x 高): 273 x 235 x 102 mm
- 电源: 230 V, 50 Hz
- 安全等级: I & III
- 真空泵 (间隔周期 (30/30s): max. vacuum 0.7 bar
- 最大提供量 18 ltr./min.
- 最大热风量 10 ltr./min.
- 温度控制范围: 50°C - 550°C
- 焊笔 WP 80 / WP 120: 50°C - 450°C
- 焊笔 WP 200: 50°C - 550°C
- 焊笔 WSP 150: 50°C - 550°C
- 去锡笔 DSX 80 / DXV 80: 50°C - 450°C
- 热风笔 HAP 1: 50°C - 550°C



WR2000A 热风笔



WR2000D 吸锡笔



WR2002 焊笔和吸锡笔

3 种配置:

- WR 2000A
- WR 2000D
- WR 2002

WR 2000A

订货号	产品描述
T005 33 786 99	WR 2000A 返修台, 300 W
2 通道数控返修台和热风笔HAP 1	

组成:

T005 33 776 99	WR 2 Power unit, 300 W
T005 27 115 99	HAP 1 Hot air pencil 100 W / 24 V 配置 Ø 3.0 mm 圆形吸嘴
T005 15 152 99	WDH 30 焊笔座 电缆

WR 2000D

订货号	产品描述
T005 33 796 99	WR 2000D 返修台, 300 W
2 通道数控返修台和吸锡笔DSX 80	

组成:

T005 33 776 99	WR 2返修台, 300 W
T005 13 190 99	DSX 80 吸锡笔 80 W / 24 V 配置DSX 113HM 吸锡嘴
T005 15 152 99	WDH 30焊笔座 电缆

WR 2002

订货号	产品描述
T005 33 806 99	WR 2002返修台, 300 W
2 2	通道数控返修台和焊锡笔WP 80 和吸锡笔DSX 80

组成:

T005 33 776 99	WR 2返修台, 300 W
T005 29 180 99	WP 80 焊锡笔 80 W 配置LTB 烙铁头
T005 15 161 99	WDH 10T 焊笔座 (具锁定功能)
T005 13 190 99	DSX 80吸锡笔 80 W / 24 V 配置DSX 113HM 吸锡嘴
T005 15 152 99	WDH 30焊笔座 电缆

电控吸锡台

订货号	型号	描述
005 32 566 99	WDD 81V	数字化吸锡台95W, 230V, 95 W, 230 V, 用压缩空气或惰性气体进行操作 • 用于DIP的吸锡 • 卡座式吸锡头, 可以热更换 • 全新设计的吸锡头, 不易被焊锡堵塞 外接工厂标准气源 具备延时吸锡功能, 吸锡效果更好 软接地与硬接地两种方式可选 可连接电烙镊子、预热板等, 是一个综合维修台 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿, 温度锁定, 自动控温, 用户窗口等功能
		
组成:		
005 32 586 99	PUD 81V	控制主机230V
005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔80W, 24V, 带吸锡嘴 DX 113HM
005 15 030 99	AK 20	安全支架
005 13 142 00	DX 112	吸锡嘴
005 13 143 00	DX 113	吸锡嘴
005 13 500 99		清洁套装
附件:		
005 87 388 50		适配器, 用于脚踏开关
005 13 120 99		一步式材料转换

电控吸锡台

订货号	型号	描述
005 32 806 99	WDD 161V	数字化吸锡台 165W, 230V, 用压缩空气或惰性气体进行操作 • 双通道输出, 每通道可独立设置 • 可同时完成焊接和拆焊工作 • 卡座式吸锡头, 可以热更换 • 全新设计的吸锡头, 不易被焊锡堵塞 • 外接工厂标准气源 • 具备延时吸锡功能, 吸锡效果更好 • 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、用户窗口等功能 • 软接地与硬接地两种方式可选 • 可连接电烙镊子、预热板等, 是一个综合维修台
		
组成:		
005 32 886 99	PUD 161V	控制主机230V
005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔80W, 24V, 带吸锡嘴DX 113HM
005 29 161 99	WSP 80	焊笔80W, 24V, 带烙铁头LTB
005 15 030 99	AK 20	安全支架
005 15 140 99	WPH 80	安全支架
005 13 142 00	DX 112	吸锡嘴
005 13 143 00	DX 113	吸锡嘴
005 13 500 99		清洁套装
附件:		
005 87 388 50		适配器, 用于脚踏开关
005 13 120 99		一步式材料转换

吸锡笔，吸锡嘴和吸锡头



DSX 80 吸锡笔，带离心紧固件

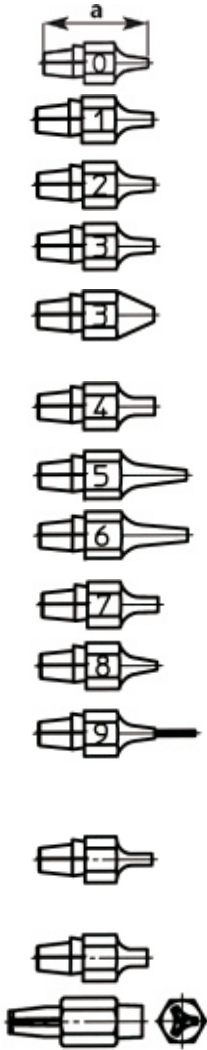
- 吸锡笔，带用于吸锡元件的外部焊料贮存器
- 用于水平操作
- 电子温度控制
- 微型指控开关用于激活真空泵
- 可用各式吸锡嘴和CSF吸锡头
- DSX 系列工具特性是具有独创的无螺纹吸锡嘴固定系统，由此吸锡嘴能插入吸锡头中，然后旋转1/4便可锁在该位置。这个获专利的特性使得吸锡嘴能被便捷地更换，同时还能提高从吸锡头到吸锡嘴的热传导率，为工具提供更快的加热时间和回收率。

电控吸锡台

订货号	型号	描述
005 13 183 99	DSX 80	吸锡笔套装80W, 24V, 带无螺纹吸锡嘴固定系统 用于电子返修的吸锡笔, 带外部锡料贮存器。用于水平操作, 类似于常规的焊笔。电子温度控制。微型指控开关控制快速启动、快速激活真空泵。不同的可互换的吸锡嘴加上多种CSF吸锡头均可适用。DSX系列工具特性是具有独创的无螺纹吸锡嘴固定系统, 由此吸锡嘴能插入吸锡头中, 然后旋转1/4便可锁在该位置。这个获专利的特性使得吸锡嘴能被便捷地更换, 同时还能提高从吸锡头到吸锡嘴的热传导率, 为工具提供更快的加热时间和回收率。另外, 在吸锡头处没有螺纹以致堵塞, 因此维修和成本被降低。
组成:		
005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔80W, 24V, 带吸锡嘴DX113HM
005 15 152 99	WDH 30	安全支架
005 13 142 00	DX 112	吸锡嘴
005 13 143 00	DX 113	吸锡嘴
005 13 500 99		清洁套装
005 13 603 99		垫圈, 用于glastube (10件)

订货号	型号	描述
005 13 182 99	DXV 80	直线型吸锡笔套装80W, 24V, 带无螺纹吸锡嘴固定系统 用于电子返修的吸锡笔, 带内部锡料贮存器。用于垂直操作。微型指控开关控制快速启动、快速激活真空泵。不同的可互换的吸锡嘴加上多种CSF吸锡头均可适用。DSX系列工具特性是具有独创的无螺纹吸锡嘴固定系统, 由此吸锡嘴能插入吸锡头中, 然后旋转1/4便可锁在该位置。这个获专利的特性使得吸锡嘴能被便捷地更换, 同时还能提高从吸锡头到吸锡嘴的热传导率, 为工具提供更快的加热时间和回收率。另外, 在吸锡头处没有螺纹以致堵塞, 因此维修和成本被降低。
组成:		
005 13 180 99	DXV 80	直线型吸锡笔80W, 24V, 带吸锡嘴DX 113HM
005 15 153 99	WDH 40	安全支架
005 13 142 00	DX 112	吸锡嘴
005 13 143 00	DX 113	吸锡嘴
005 13 500 99		清洁套装
005 87 418 15		过滤芯, 用于DXV 80 (5份)

电控吸锡台



吸锡笔, 带无螺纹固定系统, 用于DSX 80和DXV 80

DSX系列工具特性是具有独创的无螺纹吸锡嘴固定系统, 由此吸锡嘴能插入吸锡头中, 然后旋转1/4便可锁在该位置。这个获专利的特性使得吸锡嘴能被便捷地更换, 同时还能提高从吸锡头到吸锡嘴的热传导率, 为工具提供更快的加热时间和回收率。

订货号	型号	描述	外部直径	内部直径	吸锡嘴长度a
005 13 140 00	DX 110	吸锡嘴	1,9 mm	0,7 mm	23 mm
005 13 141 00	DX 111	吸锡嘴	2,5 mm	0,7 mm	23 mm
005 13 142 00	DX 112	吸锡嘴	2,3 mm	1,0 mm	23 mm
005 13 143 00	DX 113	吸锡嘴	2,5 mm	1,2 mm	23 mm
005 13 150 00	DX 113HM	吸锡嘴, 带改良热传导	2,5 mm	1,2 mm	23 mm
005 13 144 00	DX 114	吸锡嘴	3,3 mm	1,8 mm	23 mm
005 13 145 00	DX 115	吸锡嘴	1,9 mm	0,7 mm	27 mm
005 13 146 00	DX 116	吸锡嘴	2,7 mm	1,2 mm	27 mm
005 13 147 00	DX 117	吸锡嘴	2,9 mm	1,5 mm	23 mm
005 13 148 00	DX 118	吸锡嘴	1,5 mm	0,7 mm	23 mm
005 13 151 00	DX 119	针头, 不可上锡 纯钢管, 用于在连接热风笔时锡丝桥的移动	1,1 mm	0,7 mm	31 mm
005 13 152 00	DX 120	吸锡嘴, 不带用于清洁SMD垫件的内管	2,5 mm	1,1 mm	22 mm
005 13 153 99		测温头	3,3 mm	0,55 mm	21,5 mm
005 87 067 94		清洁工具			
005 13 790 99		吸锡嘴套装 DX 110-DX 115			

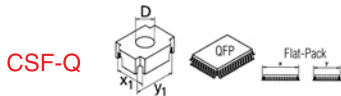
订货号	型号	描述
005 15 124 99	WDC	Weller WDC 干燥清洁剂 来自无铅焊接的清洁方案!
附件:		
005 13 824 99		金属纤维WDC替代物 (2件)

CSF吸锡头，用于DSX 80和DXV 80

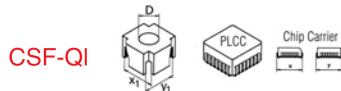


清洁套装，用于DS和DSX吸锡嘴

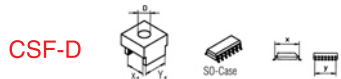
订货号	描述
005 13 500 99	完整的清洁套装 • 用于吸锡嘴的清洁和更换
组成:	
005 87 488 61	把手
005 13 501 99	针替代套装0.6mm/0.9mm/1.4mm/1.9mm
附件:	
005 13 502 99	针替代套装1 x 1,9 mm, 3 x 0,9 mm
005 13 503 99	针替代套装1 x 1,9 mm, 3 x 0,5 mm
005 13 504 99	针替代套装1 x 1,9 mm, 3 x 1,4 mm



x1 (mm) x y1 (mm) x1 > x + 0,3 y1 > y + 0,3	CSF-吸锡头 订货号	适配器 直径	适配器用于 DSX 80, DXV 80	适配器用于 DS 80, DSV 80
12,0 x 12,0	005 87 417 33	6	005 87 418 03	005 87 417 15
12,7 x 12,7	005 87 417 35	6	005 87 418 03	005 87 417 15
17,0 x 17,0	005 87 417 36	11	005 87 418 04	005 87 417 16
17,0 x 23,0	005 87 417 37	11	005 87 418 04	005 87 417 17
19,6 x 19,6	005 87 417 38	11	005 87 418 04	005 87 417 16



12,7 x 12,7	005 87 417 39	6	005 87 418 03	005 87 417 15
12,7 x 15,6	005 87 417 76	6	005 87 418 03	005 87 417 15
17,8 x 17,8	005 87 417 40	11	005 87 418 04	005 87 417 16
20,4 x 20,4	005 87 417 41	16	005 87 418 05	005 87 417 17
25,4 x 25,4	005 87 417 42	16	005 87 418 05	005 87 417 17
30,5 x 30,5	005 87 417 43	16	005 87 418 05	005 87 417 17



5,5 x 10,0	005 87 417 23	6	005 87 418 03	005 87 417 15
5,8 x 10,5	005 87 417 24	6	005 87 418 03	005 87 417 15
6,7 x 10,0	005 87 417 25	6	005 87 418 03	005 87 417 15
9,3 x 13,0	005 87 417 26	6	005 87 418 03	005 87 417 15
9,4 x 10,0	005 87 417 27	6	005 87 418 03	005 87 417 15
9,8 x 18,0	005 87 417 28	6	005 87 418 03	005 87 417 15
10,0 x 16,0	005 87 417 29	6	005 87 418 03	005 87 417 15
10,5 x 16,0	005 87 417 30	6	005 87 418 03	005 87 417 15
10,7 x 18,0	005 87 417 31	6	005 87 418 03	005 87 417 15
11,0 x 26,5	005 87 417 32	11	005 87 418 04	005 87 417 16



9,0 x 18,0	005 87 417 44	6	005 87 418 03	005 87 417 15
------------	---------------	---	---------------	---------------

CSF吸锡头，用于DSX 80和DXV 80



Adapter

订货号/型号	描述
005 87 418 03	6 mm, for DSX 80 + DXV 80
005 87 418 04	11 mm, for DSX 80 + DXV 80
005 87 418 05	16 mm, for DSX 80 + DXV 80
005 87 417 15	6 mm, for DS 80 + DSV 80
005 87 417 16	11 mm, for DS 80 + DSV 80
005 87 417 17	16 mm, for DS 80 + DSV 80

橡胶吸嘴（零件）

订货号/型号	描述
005 87 137 99	4,5 mm, 10 pcs.
005 87 137 98	10,0 mm, 10 pcs.



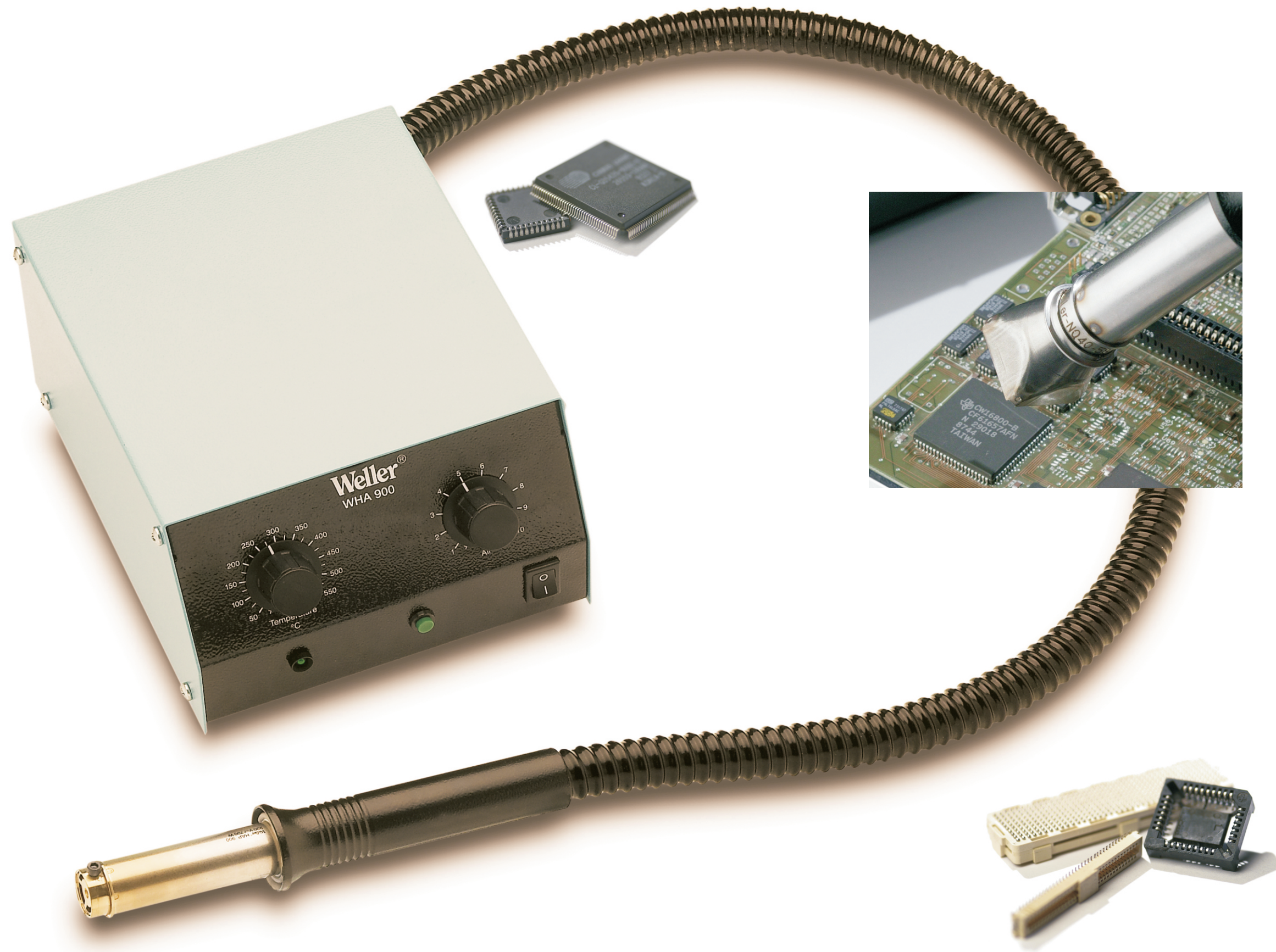
电控吸锡台

订货号	型号	描述
005 33 686 99	WR 3000M	多数字化吸锡台420W, 230V, 带焊笔DSX 80和内置泵 • 独立的3个通道可同时连接焊笔，热风枪和吸锡笔。并可自动识别连接的焊接或拆焊工具，不需额外设置 • 可以与Weller所有200W以下的焊接工具兼容，特别是微型焊接工具WMRT、WMRP，从而允许对各种尺寸元器件的返修，焊接 • 超大LCD屏幕显示，让参数设置更加简便直观，新手也可以轻易操作 • 三个通道独立工作，互不干涉，每个通道有独立的三个预设温度 • 远程控制功能通过局域网直接在目标主机上操作，实现了真正的智能控制 • 锁定功能防止了误用造成的损失 • 闲置功能和自动关机功能使资源的利用达到最大化 • 通过USB接口可以在电脑上实现监控，设置参数及数据记录等功能，方便易学 • 与Weller独创的WRK返修夹具搭配使用，能够实现对各种尺寸形状的芯片的拆装 • 可根据需求选配DXV80或DSX80吸锡笔套装 • 自带拾取元件的吸笔WVP，防止拉伤元件 • 内置涡轮泵无须外接气源



组成:		电源230V
005 33 666 99	WR 3M	热风笔200W/24V
005 27 116 99	HAP 200	双安全支架，用于DSX 80和HAP 200
005 15 152 99	WDH 30	吸锡笔80W, 24V，带吸锡镊子DX 113HM
005 13 190 99	DSX 80	焊笔80W，带烙铁头LT B
005 29 180 99	WP 80	安全支架，带停止和运行功能，用于WP 80
005 15 161 98	WDH 10T	真空获得
005 29 184 99	WVP	USB线和软件
附件:		
005 87 388 50		适配器，用于脚踏开关
005 13 120 99		一步式材料转换





获专利的Weller 吸锡嘴技术

700W热风维修台

- 这些维修台使用温度和容量可控热风，连同Weller专利技术的吸锡嘴
- HAP 3/3000热风笔焊接和吸锡
- 有多种型号可供选择，内置涡轮和外接气源
- Weller提供各种类型的热风嘴供选择

WHA 900

- 经济型，用于不太复杂的热风应用
- 内置涡轮提供了热风和多变的温度
- 电子控温

200W热风维修台

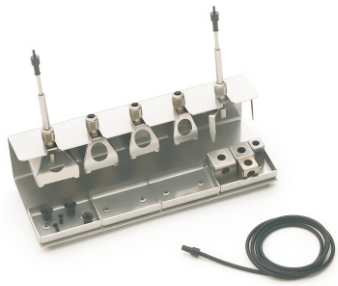
订货号	型号	描述
005 33 686 99	WR 3000M	多功能返修台420W, 230V, 带焊笔DSX8和内置泵 • WR3M体现了Weller以人为本, 为用户着想的设计理念 • 独立的3个通道可同时连接焊笔, 热风枪和吸锡笔。并可自动识别连接的焊接或拆焊工具, 不需额外设置 • 可以与Weller所有200瓦以下的焊接工具兼容, 特别是微型焊接工具WMRT、WMRP, 从而允许了对各种尺寸元器件的翻修, 焊接 • 超大LCD屏幕显示, 让参数设置更加简便直观, 新手也可以轻易操作 • 远程控制功能通过局域网直接在目标主机上操作, 实现了真正的智能控制 • 锁定功能防止了误用造成的损失 • 闲置功能和自动关机功能使资源的利用达到最大化 • 通过USB接口可以在电脑上实现监控, 设置参数及数据记录等功能, 方便易学 • Weller独创的WRK返修夹具, 能够实现对各种尺寸形状的芯片的拆装



组成:		
005 33 666 99	WR 3M	主机230v
005 27 116 99	HAP 200	热风笔200W/24V
005 15 152 99	WDH 30	双安全支架, 用于DSX80和HAP200
005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔80W, 带烙铁头LT B
005 29 180 99	WP 80	焊笔80W
005 15 161 98	WDH 10T	真空吸笔
005 29 184 99	WVP	USB线和软件



附件:		
005 87 388 50		脚踏开关适配器
005 13 120 99		脚踏开关



订货号	型号	描述
005 15 155 99	WRK	吸锡系统
组成:		吸锡防护套: WRK返修夹具套装与热风笔配合使用, 可以返修33x33mm到10x10mm的各种尺寸的元器件 • 不锈钢材质 • ESD安全, 防静电 • 适用范围广泛, 各种尺寸的元器件都可以轻松返修 • 独特弹簧设计, 不会对返修元器件造成拉伤或其他损害
附件:		电镀支架, 用于吸锡嘴
005 15 154 99		吸锡防护套套装10 x 10 mm, 12,5 x 12,5 mm, 15,5 x 15,5 mm
005 87 617 32		吸锡防护套套装20 x 20 mm, 27 x 27 mm
005 87 617 30		吸锡防护套套装33 x 33 mm, 24 x 24 mm
3714Z	3714Z	可选择真空泵230 V
005 87 137 99		橡胶吸嘴 4,5 mm, 10 pcs.
005 87 137 98		橡胶吸嘴 10,0 mm, 10 pcs.

100W热风维修台

100W热风维修台

这四种维修台适合于返修较小的SMD元件。D类型和Q类型吸锡嘴具有专利的综合热预热板。元器件可以手工或真空拾取, 所有Weller工具像HAP1热风笔可以被自动识别使用。



WR2000A 热风笔

WR 2000A	
订货号	产品描述
T005 33 786 99	WR 2000A 返修台, 300 W
2 通道数控返修台和热风笔HAP 1	
组成:	
T005 33 776 99	WR 2 Power unit, 300 W
T005 27 115 99	HAP 1 Hot air pencil 100 W / 24 V 配置
O 3.0 mm 圆形吸嘴	
T005 15 152 99	WDH 30 焊笔座
电缆	

100W热风维修台

订货号	型号	描述
005 33 756 99	WMD 1A	多数字化热风维修台175W, 230V, 带内置泵 • 单通道, 多功能数显热风维修台 • 用于锡膏焊接、SMD元器件的焊接与拆焊 • 自带风泵, 可输出负压、风速 • 可连接电烙镊子, 预热板等 • 温度、负压、风速、正压、自动降温, 5参数独立设置 • 热风可将静电离子转为负离子, 消除热风中的静电 • 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、用户窗口等功能
组成:		
005 33 286 99	WMD 1S	主机230V
005 27 115 99	HAP 1	热风笔100W/24V, 带热风嘴圆形R 06直径3.0mm
005 15 027 99	KH 27	安全支架
005 87 278 21	R 04	热风嘴圆形直径1.2 mm
005 87 488 61		用于焊接点嘴更换的工具
附件:		
005 87 388 50		适配器, 用于脚控开关
005 13 120 99		一步式脚控开关

订货号	型号	描述
005 32 666 99	WAD 101	数字化热风维修台 105W, 230V 需外线压缩空气或惰性气体 • 用于小型SMT元器件的焊接与拆焊 • 在返修过程中, 不影响周边的元器件 • 需外接工业气源 • 可连接电烙镊子, 预热板等 • 指控开关, 便于操作, 可选用带氮气输出焊笔WSP80G • 通过WCB1或WCB2可以实现温度补偿、温度锁定、自动降温、 • 用户窗口等功能
组成:		
005 32 686 99	PU WAD101	主机 230V
005 27 115 99	HAP 1	热风笔100W/24V, 带热风嘴圆形R06直径3.0mm
005 15 027 99	KH 27	安全支架
005 87 278 21	R 04	热风嘴圆形直径1.2mm
附件:		
005 87 388 50		适配器, 用于脚控开关
005 13 120 99		一步式脚控开关

700W热风维修台

700W热风维修台		
这些维修台用Weller的专利吸嘴和温度, 流量来控制热风。 HAP3000可以对大面积的元件焊接或解焊。这里有三种产品可供选择, 内部供气数字化控制, 外部供气数字化控制和内部供气模拟控制。我们同时配备多种ND和NQ供选择。		
订货号	型号	描述
005 33 366 99	WHA 3000V	数字化热风维修台700W/230V 需外按压缩空气 • LED显示, 更方便的设置及监测参数 • 闲置功能, 可以预热热风嘴及元器件, 提高工作效率 • 特制喷嘴更换工具, 可以热更换热风头 • 内置真空吸笔, 拆焊结束后, 可自动提取元器件 • 热风枪内置金属栅栏, 热风不含电荷 • 需外接气源 • 可以外接预热板, 并可通过PC控制 • 本机可存储10组温度时间曲线图 • 可外接温度传感器, 实现半闭环控制, 避免损坏敏感元器件 • 通过与WHP3000组合, 可以按3段温度时间曲线图工作 • 两种操作模式: 自动或手动操作; 并设有自动教学模式, 轻松设置元器件3段温度时间曲线图 • ESD防护
组成:		
	HAP 3000	控制主机230V, 带内置泵
005 15 043 99	AKT 30	热风笔, 带NQ30热风嘴
005 87 577 70		安全支架, 带停止和启动功能
005 15 049 99		2步式脚控开关
		热风嘴更换工具

700W热风维修台

订货号	型号	描述
005 33 346 99	WHA 3000P	数字化热风维修台700W/230V 带内置涡轮



- LED显示，更方便的设置及监测参数
- 闲置功能，可以预热热风嘴及元器件，提高工作效率
- 特制喷嘴更换工具，可以热更换热风头
- 内置真空吸笔，拆焊结束后，可自动提取元器件
- 热风枪内置金属栅栏，热风不含电荷
- 内置涡轮泵，不需外接气源
- 可以外接预热板，并可通过PC控制
- 本机可存储10组温度时间曲线图
- 可外接温度传感器，实现半闭环控制，避免损坏敏感元器件
- 通过与WHP3000组合，可以按3段温度时间曲线图工作
- 两种操作模式：自动或手动操作；并设有自动教学模式，轻松设置元器件3段温度时间曲线图
- ESD防护

组成:		主机230V，带内置泵
	HAP 3000	热风笔，带NQ30热风嘴
005 15 043 99	AKT 30	安全支架，带停止和启动功能
005 87 577 70		2步式脚踏开关
005 15 049 99		热风嘴更换工具

订货号	型号	描述
005 31 716 99	WHA 900	热风维修台 700W/230V 带内置涡轮



- 低消耗热风维修台用于不太复杂的返修任务和热风应用，如收缩。内置涡轮提供热风和多变的温度。热风的温度是电控的。
- 闲置功能，可以预热热风嘴及元器件，提高工作效率
 - 特制喷嘴更换工具，可以热更换热风头
 - 热风枪内置金属栅栏，热风不含电荷
 - 内置涡轮泵，不需外接气源
 - 本机可存储10组温度时间曲线图
 - 可外接温度传感器，实现半闭环控制，避免损坏敏感元器件
 - ESD防护

附件:		
005 15 048 99		存放架，用于热风嘴NP, ND, NQ
005		安全支架，用于WHA900

700W热风维修台 / Hot Air Heat Gun

WHA3000V和WHA3000P的附件

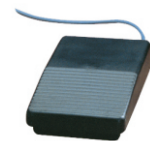
订货号	描述
005 87 367 80	手动控制面板

005 87 577 70	2位脚踏开关
---------------	--------

005 15 049 99	吸嘴更换工具
---------------	--------

005 87 557 82	K型热电偶 0.1mm
005 31 190 99	K型热电偶 0.5mm

005 15 048 99	6位吸嘴支架
---------------	--------



热风枪

热风枪可用于检查电路板有无元器件损坏，同时也可以用于冷却，最高温度可达400°C~430°C

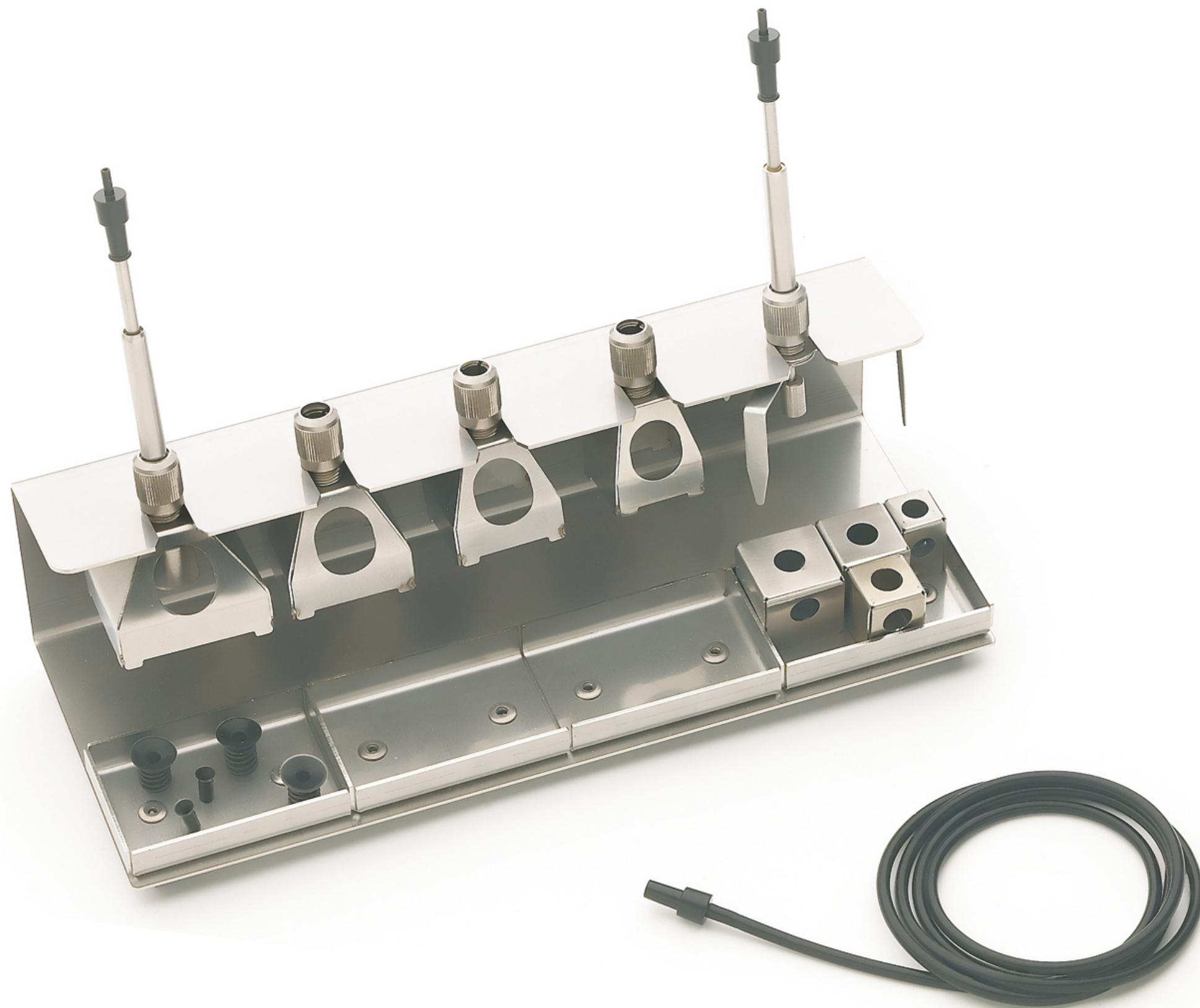
订货号	型号	描述
6966EK	6966EK	热风枪210W / 230V

组成		热风枪 230V
----	--	----------

6964	6964	
6957	6957	吸风嘴
6958	6958	

Accessory for 6966E:		
6965A	6965A	热风枪支架





WRK 套装

- 焊接夹具，可轻松拆取不超过 30mm x 30mm 的元件，SMT 元件可与 WR3M 配合使用

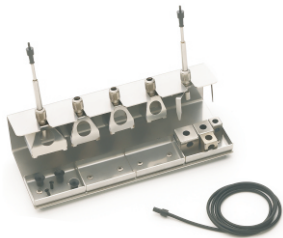
热风嘴，用于100/200W热风维修台



订货号	型号	描述
005 27 118 99	HAP 1	热风笔套装100W,24V HAP 1提供了可调节的方向性热风气流。电子温度控制从50°C到550°C。不同的热风嘴都能作为附件。指控开关调节。
组成:		
005 27 115 99	HAP 1	热风笔100W,24V，带热风嘴圆形R06直径3.0mm
005 15 152 99	WDH 30	安全支架
005 87 278 21	R 04	热风嘴直径1.2mm



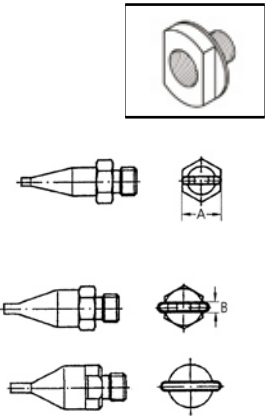
订货号	型号	描述
005 27 117 99	HAP 200	热风笔套装200W,24V HAP 200提供了可调节的方向性热风气流。温度控制从50°C-500°C。不同的热风嘴可作为附件。指控开关调节。仅用于WR 3M.
组成:		
005 27 116 99	HAP 200	热风笔200W, 24V，带热风嘴圆形R06直径3.0mm
005 15 152 99	WDH 30	安全支架
005 87 278 21	R 04	热风嘴直径1.2mm



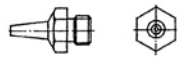
订货号	型号	描述
005 15 155 9	WRK	返修夹具

热风嘴，用于HAP 1和HAP 200

订货号	型号	描述	宽度A	厚度B	长度C
005 87 617 28		适配器M6用于HAP 200			
005 87 277 74	F02	扁平嘴	8,0 mm	1,5 mm	
005 87 277 73	F04	扁平嘴	10,5 mm	1,5 mm	
005 87 277 72	F06	扁平嘴	12,0 mm	1,5 mm	

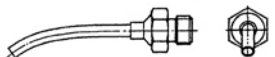
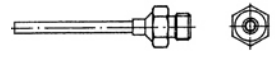
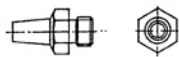


热风嘴，用于100/200W热风维修台



HPI和HAP200用热风吸嘴

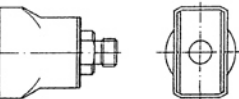
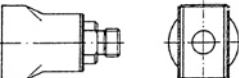
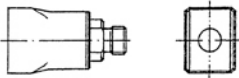
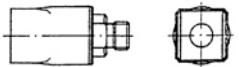
订货号	型号	描述	直径	间距	长度
005 87 278 23	R02	圆嘴	0,8 mm		
005 87 278 21	R04	圆嘴	1,2 mm		
005 87 278 22	R06	圆嘴	3,0 mm		
005 87 277 87	R10	长圆嘴	2,0 m		50 mm
005 87 277 86	R08	弯长圆嘴	2,0 m		50 mm
005 87 277 76	FD2	双嘴	1,5 m	8 mm	
005 87 277 75	FD4	双嘴	1,5 m	10 mm	



两边加热 D型 长度 x = 加热边

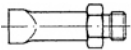
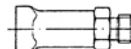
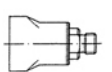
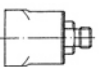
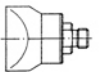
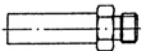


订货号	型号	描述	间距	长度
005 87 277 79	D04	热风嘴，两边加热	10.5 Mm	10.5 mm
005 87 277 82	D06	热风嘴，两边加热	13.0 mm	10.0 mm
005 87 277 81	D08	热风嘴，两边加热	15.0 mm	10.0 mm
005 87 277 84	D10	热风嘴，两边加热	18.0 mm	10.0 mm



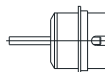
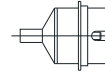
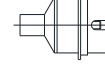
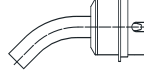
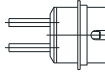
热风嘴，用于100/200W热风维修台

热风嘴，用于HAP1和HAP200
四边加热（Q型）

订货号	型号	描述	长度X	宽度Y
 	005 87 277 77	Q02 热风嘴，四边加热，带热预热板	6,0 mm	6,5 mm
 	005 87 277 78	Q04 热风嘴，四边加热，带热预热板	6,0 mm	9,0 mm
 	005 87 277 80	Q06 热风嘴，四边加热，带热预热板	15,0 mm	10,0 mm
 	005 87 277 83	Q08 热风嘴，四边加热，带热预热板	12,5 mm	15,0 mm
 	005 87 278 12	SK709 热风嘴，四边加热，带热预热板	12,0 mm	12,0 mm
	005 87 277 85	Q10 热风嘴，四边加热，带热预热板	18,0 mm	18,0 mm
 	005 87 278 08	R01 测温嘴用于热电偶直径0.5mm	0,5 mm	

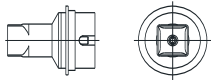
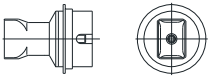
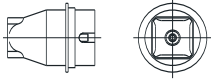
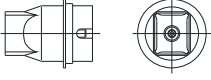
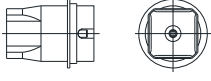
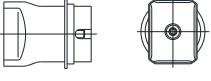
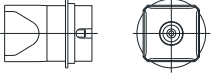
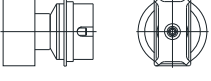
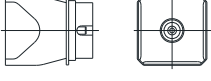
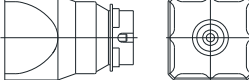
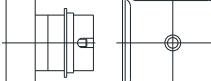
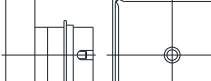
热风嘴，用于700W热风维修台

HAP3000（WHA3000P/V）HAP 2（WHA2000）和HAP3（WHA700，WHA300）用的热风嘴。
ND和NQ热风嘴可以对元件进行接触式预热。

订货号	型号	描述	直径		
 	005 87 368 81	NR04	圆嘴，无真空	2,5 mm	
 	005 87 368 67	NR05	圆嘴，无真空	4,0 mm	
 	005 87 368 70	NR10	圆嘴，无真空	7,0 mm	
 	005 87 368 82	NR02	弯圆嘴，无真空	1,7 mm x 45	
 	005 87 507 65	NR06	弯圆嘴，无真空	6,0 mm x 45	
 	005 87 368 83	DR05	双圆嘴，无真空	2 x 2,5 mm	
					
订货号	型号	描述	长度X	宽度Y	
 	005 87 368 43	ND05	热风嘴两边加热	10,7 mm	10,7 mm
 	005 87 368 42	ND 10	热风嘴两边加热	14,0 mm	10,0 mm
 	005 87 368 41	ND 15	热风嘴两边加热	19,0 mm	12,0 mm
 	005 87 368 40	ND 20	热风嘴两边加热	21,5 mm	14,8 mm
005 87 369 32	ND SK535/A	热风嘴，ND A型头，对小元 件无边框	8,5 mm	20,0 mm	on request
005 87 369 33	ND SK535/B	热风嘴，ND A型头，对小元 件无边框	10,5 mm	20,0 mm	on request
005 87 507 34	ND SK699	热风嘴，ND A型头，对小元 件无边框	12,5 mm	20,0 mm	on request
005 87 369 34	ND SK535/C	热风嘴，ND A型头，对小元 件无边框	14,0 mm	20,0mm	on request

热风嘴，用于700W热风维修台

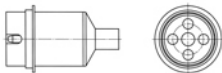
四边加热（NQ型）

	订货号	型号	描述	长度X	宽度Y
	005 87 368 39	NQ05	热风嘴，四边加热	10,7 mm	10,7 mm
	005 87 368 38	NQ15	热风嘴，四边加热	14,5 mm	10,0 mm
	005 87 368 18	NQ10	热风嘴，四边加热	14,8 mm	14,8 mm
	005 87 368 37	NQ20	热风嘴，四边加热	15,5 mm	13,0 mm
	005 87 368 14	NQ25	热风嘴，四边加热	18,0 mm	18,0 mm
	005 87 507 21	NQ30	热风嘴，四边加热	17,5 mm	23,5 mm
	005 87 368 07	NQ35	热风嘴，四边加热	20,5 mm	20,5 mm
	005 87 368 80	NQ	热风嘴，四边加热	24,0 mm	12,0 mm
	005 87 368 04	NQ40	热风嘴，四边加热	26,0 mm	26,0 mm
	005 87 368 33	NQ45	热风嘴，四边加热	31,3 mm	31,3 mm
	005 87 368 91	NQ50	热风嘴，四边加热	36,0 mm	36,0 mm
	005 87 368 90	NQ55	热风嘴，四边加热	43,0 mm	43,0 mm

热风嘴，用于700W热风维修台



订货号	型号	描述	长度X	宽度Y
005 87 507 41	NQT 10	热风嘴，四边加热，对小元件无凸出加热边框	14,8 mm	14,8 mm
005 87 507 42	NQT25	热风嘴，四边加热，对小元件无凸出加热边框	18,0 mm	18,0 mm
005 87 507 39	NQT	热风嘴，四边加热，对小元件无凸出加热边框	22,0 mm	22,0 mm
005 87 368 75	NA 20	定制吸嘴		



热风嘴橡胶套（附件）

订货号/型号	描述
005 87 137 99	4,5 mm, 10 pcs.
005 87 137 98	10,0 mm, 10 pcs.





WHA 3000套装 - 所需工作的通用系统

WHA 3000P

■ 为用户带来便利的返修体验，内置涡轮可提供最大50L/min的气流，可存储10组温度曲线，简单易学，操作方便，是返修工作的完美选择。

可选择: WHA 3000V
700 W热风维修台
需外接气源

WBHS

■ 电路板固定物带支架，用于HAP 3000热风笔。推荐使用不超过310mm*320mm的电路板。电路板支架确保了热风笔与维修时已印好的电路板保持垂直，同时绕中心轴旋转的架子使得HAP 3000热风笔能够很精确地上升下降。

WHP 3000

■ 红外预热板，总加热面积120mm*190mm，带3个陶瓷发热盘。该预热板用于维修时电路板的预加热，以提高焊接绩效。预热板能通过本身内部的控制系统或连接到WHA 3000P/V控制系统中来控制。当与WHA 3000P/V一起使用时，预热板置于WBH/WBHS电路板之下。

WHA 3000PS 套装—用于维修和返修小口径和BGA元件的通用系统
WHA 3000P能在带有复杂的安装在表面的小口径元件的电路板上完成所需的维修任务。先进的控制技术加上环保的操作，保证了维修程序的精确度。同时，这经久世故的自动操作模式确保了程序的可重复性并提高了生产力和质量。广范围的附件使机器能够灵活地提升。

WHA 3000PS 套装

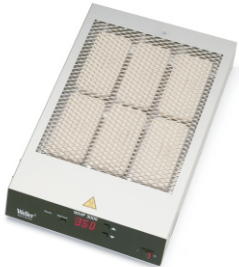
订货号	型号	描述
005 33 556 99	WHA 3000PS	WHA 3000PS 套装交货范围: • WHA 3000P热风维修台，700 W，带内置泵 • WBHS电路板支架 • WHP 3000 预热板，600W



订货号	型号	描述
005 33 346 99	WHA 3000P	热风维修台 700W • LED显示，更方便的设置及监测参数 • 闲置功能，可以预热热风嘴及元器件，提高工作效率 • 特制喷嘴更换工具，可以热更换热风头 • 内置真空吸笔，拆焊结束后，可自动提取元器件 • 热风枪内置金属栅栏，热风不含电荷 • 内置涡轮泵，不需外接气源 • 可以外接预热板，并可通过PC控制 • 本机可存储10组温度时间曲线图 • 可外接温度传感器，实现半闭环控制，避免损坏敏感元器件 • 通过与WHP3000组合，可以按3段温度时间曲线图工作 • 两种操作模式：自动或手动操作；并设有自动教学模式，轻松设置元器件3段温度时间曲线图 • ESD防护



订货号	型号	描述
005 33 165 99	WBHS	电路板支架 适用于HAP 3000热风笔。不超过310mm*320mm的电路板。电路板支架确保热风笔始终垂直于在维修中的已印好的电路板，同时绕轴旋转的支架使得HAP 3000热风笔能够精确地升高降低。



订货号	型号	描述
005 33 386 99	WHP 3000	热外预热板600W/230V,120*190 mm 总加热面积120mm*190mm，含3个陶瓷元件。该预热板用于维修中电路板的预加热，并降低由热造成损坏的可能性。设定温度和实际温度均被数字化显示。能够连接外接传感器以显示维修中电路板的某些特殊区域的实际温度。热的预热板能够通过自带的内部控制系统进行控制，或者整合到WHA 3000P/V的控制系统中。当与WHA 3000P/V一起使用时，热预热板置于WBHS板座的下方。 • 数字显示工作温度 • 具备手动和遥控两种工作方式 • 温度范围50℃-400℃ • 可连接温度传感器，实现半闭环控制，避免损坏敏感元器件 • 可独立工作也可连接WHA3000P / V，并由WHA3000P / V控制 • 可单独使用，也可配合WBHS使用 • 预热面积190mmx245mm • ESD防护

005 33 646 99	WHP 3000	红外预热板1200W, 功能同600W 类似于WHP 3000, 但其可加热表面为190*245mm
---------------	----------	---

附件，用于WHP 3000 (600W / 1200W)		
005 31 191 99		接口电缆 RS 232
005 31 190 99		外接传感器 0.5mm
005 33 165 99	WBHS	PCB板座带绕轴旋转的架子
005 33 164 99	WBH	PCB板座，无架子

WHA 3000VS 套装

订货号	型号	描述
005 33 596 99	WHA 3000VS	交货范围如WHA 3000PS, 但无热风维修WHA 3000V,700W
组成:		
005 33 366 99	WHA 3000V	热风维修台700W，操作来自外部的压缩空气或惰性气体供给
005 33 165 99	WBHS	电路板支架，带绕轴旋转的架子
005 33 386 99	WHP 3000	预热板 600W



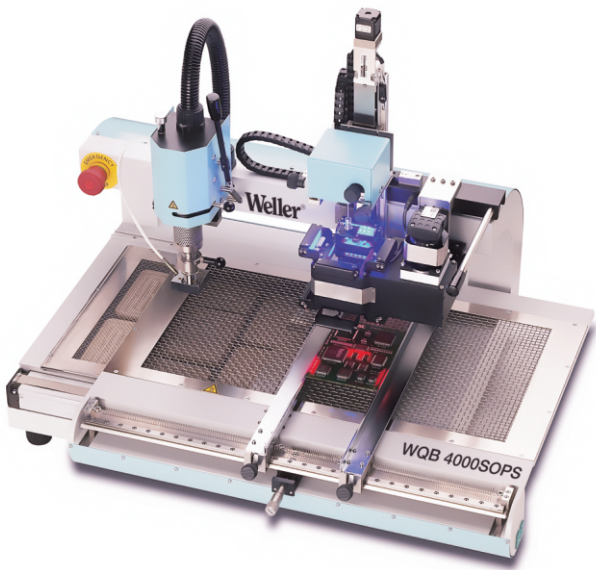
Weller WQB 维修系统

Weller WQB 维修系统

Weller新一代的BGA返修台WQB4000SOPS使用最先进的裂棱镜成像技术，将自动控制技术及最新光学技术完美运用于返修工艺过程，为客户提供精准的对位和翻修结果，是Weller在返修领域的又一创新。

- 线性运动部分采用最先进的IKO高碳钢材料，精度高
- 机架由合金一体锻造，保证整体稳定性
- 采用步进马达，机械精度可达0.02mm

订货号	型号	描述
005 33 516 99	WQB 4000SOPS	BGA/SMT返修系统 2300W / 230V, 用于摄像机导向定位系统的元件替换



先进的双向加热回流技术

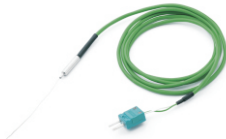
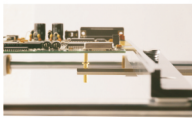
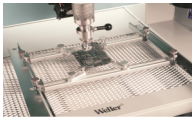
- 采用第3代回流焊技术，即红外热风式（底部红外，上部热风）回流技术，能有效的克服“阴影效应”
- 最多可有8段温度设定，精确控制工艺
- 可选择分区域底部红外预热或全部加热，避免对电路板造成损害
- 可接3个外部温度传感器，保证了工艺的安全性

功能强大，操作简单的软件设计

- 具有教学(teach-in)模式，简单易学，快速入门
- 自带数十套回流曲线，用户可根据需要自行选择导入或者制作保存新的回流曲线
- 向下兼容WQB3000的所有程序和已保存曲线
- 界面友好，所有功能一目了然

附件，用于WQB 4000 SOPS, WQB 3000OPS, WQB 3000和WHA 3000 PS / VS

订货号	描述
005 87 549 24	夹具，用于不规则形状的电路板 (例如：手机、电视/数码相机电路板等)
005 87 557 45	支持大尺寸电路板
005 87 548 73	可调节电路板光圈
005 87 557 41	下支架，用于电路板
005 87 549 48	温度传感器，用于顶端加热器
005 87 557 82 005 31 190 99	热电偶K类型
005 87 549 70	适配器，用于NQ/NO热风嘴，仅用于WQB 2000/3000
005 87 137 99 005 87 137 98	10件真空嵌入器 4,5 mm 0件真空嵌入器 10,0 mm
005 31 191 99	系列连接线



热风嘴，用于WAB 4000 SOPS, WQB 3000 OPS和WQB 3000

WQB返修台的专利热风嘴，协同热风温度和气流率的数字控制，提供了元件的对流加热。这一轮流确保了返修流程的可重复性。



订货号	热风嘴内壳	热风嘴外壳
005 87 479 47	7,6 x 7,99 mm	8,6 x 8,9 mm
005 87 479 43	6,5 x 6,5 mm	7,5 x 7,5 mm
005 87 479 45	8,5 x 8,5 mm	9,5 x 9,5 mm
005 87 479 61	8,5 x 10,6 mm	9,5 x 11,6 mm
005 87 549 67	10,0 x 10,0 mm	11,0 x 11,0 mm
005 87 478 48	12,0 x 12,0 mm	13,0 x 13,0 mm
005 87 479 04	13,5 x 13,5 mm	14,3 x 14,3 mm
005 87 479 35	15,5 x 15,5 mm	16,5 x 16,5 mm
005 87 478 93	15,0 x 11,0 mm	16,0 x 12,0 mm
005 87 548 36	18,5 x 10,0 mm	19,5 x 11,0 mm
005 87 479 77	15,5 x 23,5 mm	16,5 x 24,5 mm
005 87 478 33	18,0 x 18,0 mm	20,0 x 20,0 mm
005 87 547 70	21,0 x 21,0 mm	23,0 x 23,0 mm
005 87 548 20	22,0 x 22,0 mm	24,0 x 24,0 mm
005 87 477 64	25,0 x 25,0 mm	27,0 x 27,0 mm
005 87 479 93	27,0 x 23,0 mm	29,0 x 25,0 mm
005 87 478 50	27,0 x 27,0 mm	29,0 x 29,0 mm
005 87 479 27	29,0 x 29,0 mm	31,0 x 31,0 mm
005 87 479 99	28,0 x 32,0 mm	30,0 x 34,0 mm
005 87 479 06	33,0 x 33,0 mm	35,0 x 35,0 mm
005 87 548 87	35,0 x 35,0 mm	37,0 x 37,0 mm
005 87 477 53	37,0 x 37,0 mm	39,0 x 39,0 mm
005 87 478 71	39,5 x 39,5 mm	41,5 x 41,5 mm
005 87 478 74	42,0 x 42,0 mm	44,0 x 44,0 mm
005 87 549 03	45,0 x 11,0 mm	47,0 x 13,0 mm
005 87 477 63	46,0 x 46,0 mm	48,0 x 48,0 mm
005 87 479 16	47,0 x 47,0 mm	49,0 x 49,0 mm
005 87 479 41	49,0 x 49,0 mm	51,0 x 51,0 mm
005 87 479 85	57,0 x 18,5 mm	59,0 x 20,0 mm



定位模板，用于WQB 3000

Weller模板系统为BGA和其它元件提供了低成本却依旧精确的定位系统。该模板能用于多数电路板，并大规模制造适用于大多数BGA,QFP和PLCC元件。用于其它元件的模板需。

定位模板，用于BGA元件

订货号	字模	斜度
005 87 549 46	35 x 35	0,5
005 87 479 58	10 x 10	0,8
005 87 549 81	12 x 12	0,8
005 87 479 59	13 x 13	0,8
005 87 557 05	16 x 16	0,8
005 87 557 06	20 x 20	0,8
005 87 557 07	21 x 21	0,8
005 87 557 08	22 x 22	0,8
005 87 479 30	14 x 14	1,0
005 87 479 31	16 x 16	1,0
005 87 547 78	18 x 18	1,0
005 87 547 60	22 x 22	1,0
005 87 547 79	24 x 24	1,0
005 87 547 77	26 x 26	1,0
005 87 547 61	29 x 29	1,0
005 87 548 50	34 x 34	1,0
005 87 479 87	39 x 39	1,0
005 87 478 57	16 x 16	1,27
005 87 478 61	17 x 17	1,27
005 87 477 81	19 x 19	1,27
005 87 479 66	20 x 20	1,27
005 87 479 11	23 x 23	1,27
005 87 478 94	25 x 25	1,27
005 87 477 79	26 x 26	1,27
005 87 478 59	31 x 31	1,27
005 87 477 82	15 x 15	1,5

定位模板，用于QFP元件

订货号	元件	斜度
005 87 478 44	TQFP 100	0,5
005 87 549 82	TQFP 128	0,5
005 87 478 69	QFP 176	0,5
005 87 478 40	QFP 208	0,5
005 87 478 67	QFP 240	0,5
005 87 478 38	QFP 160	0,65



100%空气净化

无烟

- Weller无烟系统宣告了由焊接、粘合和激光工作所致的空气污染的结束。在所有这些应用中，那些对人体有害的烟或者微颗粒会被释放到工作环境中。Weller无烟系统，结合了泵、电子控制和过滤器，去除了这些危害。

WFE 2ES的管式吸烟

- 对于那些更适合管式吸烟的应用，如焊浴、热风焊接、微焊和粘合工作，Weller提供可移动系统WFE2S和WFE 4S。
- 该组件可最多净化4工位的空气。
- 广范围的附件均可适用于每一个系统。

WFE 8S

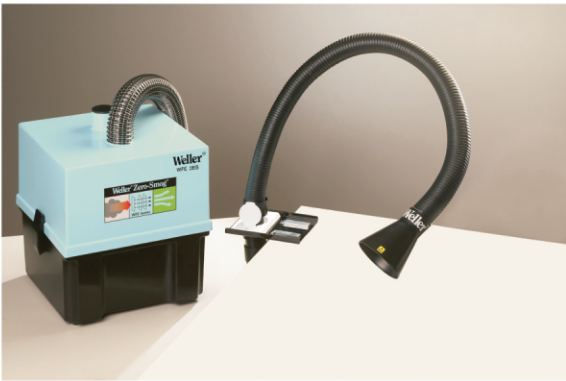
8工位空气净化器

- 8工位空气净化器
- 内置大型预过滤芯，确保净化效率，延长使用寿命
- 可调压力控制器确保每个独立工作点调节至最佳空气流量
- 电子控制，过滤芯更换简单
- 底部滑轮设计，方便移动
- 含有报警器的远程遥控
- 隔音金属外壳，噪音小
- 安装快速简单

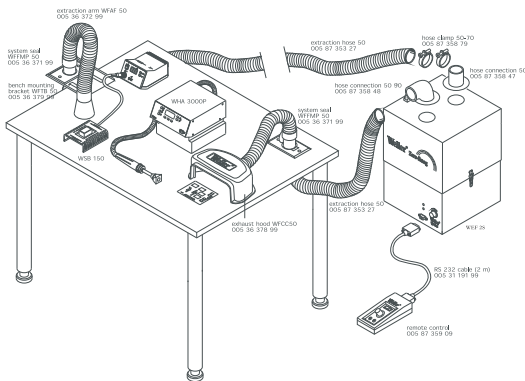


WFE 2ES

2人组空气净化器



WFE 2ES / WFE 2S安装示意图



- WFE2ES过滤效率高达99.975%，使用F5等级的粉尘过滤器和Puratex压缩H12过滤器，能快速稳定的吸收有害气体
- 强大的无刷免维护电机（1800帕斯卡）每小时风速可达到220立方米，能够保证快速有效率的过滤废气
- WFE2ES可以有效的去除空气中无铅焊接产生的污染物
- 低噪音:<52dBA（在1米距离处）
- Weller提供多种附件供用户选择

WFE 2ES

空气净化器套装



2人组便携式空气净化器

- WFE 2ES空气净化器（230 V / 50 Hz）
- 使用F5等级的粉尘过滤器和Puratex压缩H12过滤器，能快速稳定的吸收有害气体
- 1套工作台安装支架
- 1套规格为3m， 50mm的吸烟管
- 1套密封系统
- 50型软管连接器
- 1个 50mm-70mm的软管钳

WFE 2X

2工位空气净化器



- 电子控制，过滤芯更换简单
- 含有报警器的无线远程遥控
- 隔音金属外壳
- 安装快速简单
- 底部滑轮设计，方便移动
- 适用于全球电压的开关电源
- 最优化过滤芯寿命

WFE 4S

8人组采用吸烟罩的空气净化器

- 最大可以连接8个工位
- 使用吸烟罩吸烟
- 内置免维护涡轮泵，可以连续工作
- LED显示，指示灯会提醒需要更换滤芯
- 利用标准管道拼装，管道排放简单
- 可通过RS232，利用电脑控制
- 3种操作模式可选



WFE 4S安装示意图



WFE-P

2人组台式空气净化器



- 过滤效率：99.9%以上
- 完全室内排放，无需铺设外排通风管道
- 使用FE吸烟笔
- 从废气源头处直接吸烟
- 自带风泵不需外接气源
- 可以连接所有吸烟焊笔
- 台式净化器，不需设置专门地方

WFE 2S

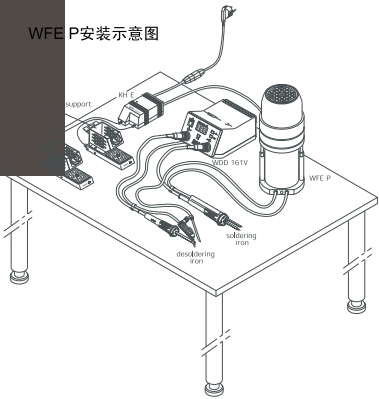
2人组采用吸烟罩的空气净化器

- 最大可以连接2个工位
- 使用吸烟罩吸烟
- 可以连续工作，不用维护内置涡轮泵
- 指示灯会提醒需要更换滤芯
- 利用标准管道拼装，管道排放简单
- 可通过RS232，利用电脑控制
- 3级过滤

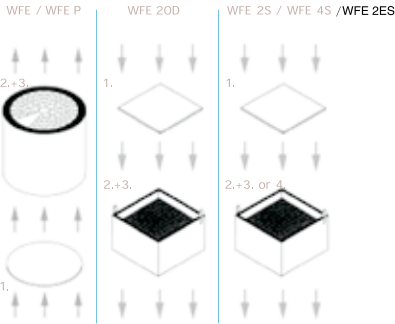
WFE P安装示意图

- 微颗粒过滤：预过滤
- HAPA过滤：过滤大于0.3μm的粒子，过滤率99.975%；过滤等级H13
- 气体过滤：50%活性炭；50%Puratex
- 特殊气体过滤：50%；活性炭：50%；Puratex：过滤等级 H13

WFE P安装示意图



过滤示意图



型号	WFE 2S	型号	WFE 4S
电源输入	275VA	电源输入	450VA
过滤效率	>99.9%	过滤效率	>99.9%
噪音	<48db	噪音	<51db
最大吸力	2,700Pa	最大吸力	2,800Pa
外观尺寸	320mmx320mmx395mm	外观尺寸	440mmx440mmx620mm
最大风速	230m³/h	最大风速	615m³/h
使用工位	最多两个工位	使用工位	最多八个工位
最大转换能力	300m³/h	最大转换能力	805m³/h

WFE

2人组台式空气净化器



- 过滤效率：99.9%以上
- 完全室内排放，无需铺设外排通风管道
- 使用FE吸烟笔
- 从废气源头处直接吸烟
- 需外接清洁气源
- 可以连接所有吸烟焊笔
- 台式净化器，不需设置专门地方

型号	WFE-P	型号	WFE
功率	50W	工作压力	3.5 6bar
过滤效率	>99.9%	过滤效率	>99.9%
噪音	<40db	噪音	<39db
最大吸力	30,000Pa	最大吸力	20,000Pa
外观尺寸	H295 x 140	外观尺寸	H200 x 140
重量	4kg	重量	2.7kg
使用工位	最多2个	使用工位	最多2个FE吸烟笔
		消耗空气	30L/min

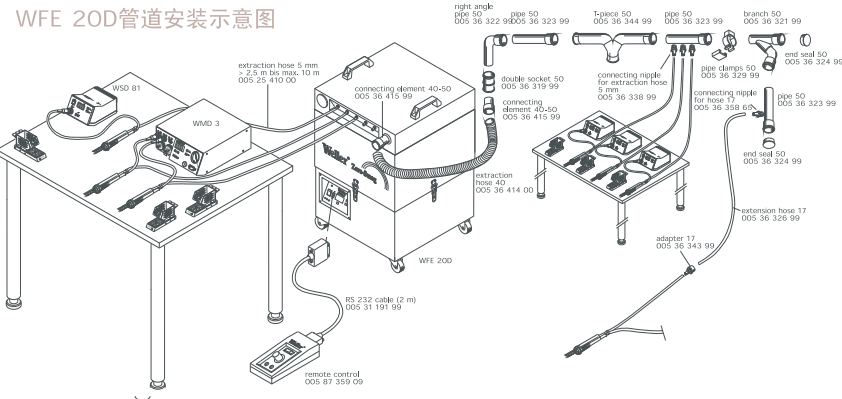
WFE 20D

20 人组烟笔式空气净化器



- 大范围空气净化系统，适用于从少数人作业到流水线生产的工作环境
- 最大可以连接20个工位
- 使用FE吸烟笔
- 可以连续工作，不用维护内置涡轮泵

- LED显示，指示灯会提醒需要更换过滤芯
- 利用标准管道拼装，管道排放简单
- 过滤芯用完，将自动关机
- 可以统计使用时间
- 2种操作模式可选

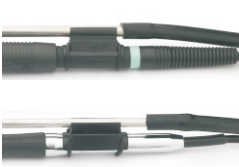


型号	WFE 20D		
电源输入	630VA	外观尺寸	450mmx450mmx695mm
过滤效率	>99.9%	最大吸力	12,000Pa
噪音	<51db	使用工位	最多20个工位
最大转换能力	100m³/h		

FE吸烟笔



FE吸烟笔附件



FE吸烟笔配件



型号	描述
FE 50 套装	• FE吸烟笔套装50W / 24V • 能从焊料废气产生的源头直接抽取烟雾 • 采用吸烟管与焊笔一体化的设计，手感好，操作方便自如 • 附带专用的清洁刷 • 可以直接连接到合适的焊接设备上

FE 75 套装	• FE吸烟笔套装80 W / 24 V • 能从焊料废气产生的源头直接抽取烟雾 • 采用吸烟管与焊笔一体化的设计，手感好，操作方便自如 • 附带专用的清洁刷 • 可以直接连接到合适的焊接设备上
----------	---

型号	描述
005 25 125 99	• FE吸烟管，可用于LR 21, LR 82, TCPS; W 61, W 101, WSP 150 (使用AK1支架)
005 28 126 99	• FE吸烟管，可用于WSF 80D5/8
005 13 125 99	• FE吸烟管，可用于DS 22, DS 80, DSX 80吸锡笔
对于手柄直径在 10-13mm的焊笔，像WP 80, WSP 80; WMP, MLR 21等，FE吸烟管可通过夹具和橡胶环固定	

005 29 186 99	• FE吸烟管，直径 6.0mm，用于WSP 80, WP 80, MLR 21, MLR 80, WMP
005 29 185 99	• FE吸烟管，直径 4.5mm，用于WMP, WSP 80, WP 80, MLR 21, MLR 80, WMP
005 87 448 75	• FE固定套装，吸烟管直径 4.5mm
005 87 448 76	• FE固定套装，吸烟管直径 6.0mm

005 15 156 99	• WDH 50支架，适用于带FE吸烟管的焊笔
---------------	-------------------------

型号	描述
005 36 352 99	• FE吸烟管夹具
005 25 410 00	• 加长吸烟管（可按米购买）

预过滤器	• 用于WFE 2ES, WFE 2S或WFE 4S的扩容 • 可单独订购
------	---

高精度电动螺丝刀

用于工业系列装配的精密电动螺丝刀
小扭矩要求的装配任务表现良好。非常适合用于电子，电器组装，如，变压器，印刷电路板，外壳等的细螺丝。



WBTS 12L电动螺丝刀，推动启动带有机机械离合器

无刷电动螺丝刀用于工业组装应用
10.05到3.5Nm扭矩范位

- 可用于数字或模拟电路装置
- 无刷，免维护电机
 - 杠杆，推启式版本
 - 低噪音<55dBA
 - 静电安全壳体
 - 精密开关
 - 适用于洁净房间使用
 - 单手开关左右旋转
 - 通过离合器弹簧压缩设置扭矩（ECL-螺丝刀，扭矩）
 - 1/4"位使用
 - 安全扭矩锁
 - 可调关机功能
 - 人体工程学设计方便使用
 - 广泛配件



WBTS 35ECL电动螺丝刀，杠杆启动带有电子离合器调

杠杆启动电子螺丝刀				
料号	模块	空转转速Rpm	扭矩范围	扭矩调节
				手动
				手动
				通过电动装置

推启式电子螺丝刀				
料号	模块	空转转速Rpm	扭矩范围	扭矩调节
				手动
				手动

螺丝刀	动力装置模拟WTS A	动力装置数字WTS D
WBTS12L压杆启动		
WBTS35L压杆启动		
WBTS35ECL压杆启动*		
WBTS12P下压启动		
WBTS35P下压启动		
推荐控制装制		

内容：
电子螺丝刀接口电缆2.5m，8-针



- 电动螺丝刀的动力装置
- WTS-模拟电动装置
- 简单旋转拨号调整
 - 高/低扭矩调节（每分钟旋转，软启动；ECL-螺丝刀额外扭矩范围）
 - 速度控制从正常速度的60%到100%
 - 软启动范围提升时间从0到2秒
 - 绿/黄LED扭矩显示
 - ESD兼容外壳
- WTS D数字动力装置
- 操作简单，带有文字显示+简单编程
 - 速度控制从正常速度的60%到100%
 - 绿/黄LED扭矩显示可以或不可以
 - 软硬联合
 - 软启动范围提升时间从0到2秒
 - 带操作界面
 - 单手开关左右旋转
 - 反向功能
 - 最小/最大拧紧时间
 - 适用于复杂的收紧应用
 - ESD兼容外壳
 - 多国语言
 - 密码保护
 - 电压： 输入：100-240V交流
 输出：40V直流
 输出功率：120V交流

电动螺丝刀的动力装置		
料号	模块	特点
		●动力装置模拟 WTS A
		●动力装置数字 WTS D

Weller 电动螺丝刀附件		
料号	模块	特点
		90 ° 弯头用于WBTS12L 和 WBTS12P。 特别用于紧密的工作场所
		90 ° 弯头用于WBTS35L 和 WBTS35P。 特别用于紧密的工作场所
		平衡器 工作负荷限额从0.4到1.0 kg
		连接电缆5m 柔性连接电缆8-针 螺旋连接电缆5m 柔性螺旋连接电缆8-针
		扭矩测试仪到5Nm 测试仪用于螺丝刀校准

可要求提供更多配件合适的钻头
头和驱动器十字钻头

1/4 六角插入钻头有限间隙

料号	尺寸	总长 英寸	毫米	车削长度 (A) 英寸	毫米	车削外径 (B) 英寸	毫米
446-0X	0	1	25	7/16	11	0,108	4,06
446-1X	1	1	25	7/16	11	0,108	4,06
446-2X	2	1	25	7/16	11	0,108	4,06

米字钻头

1/4 六角插入钻头

料号	尺寸	总长 英寸	毫米	车削长度 (A) 英寸	毫米	车削外径 (B) 英寸	毫米
440-1-PZDX	1	1	25				
440-2-PZDX	2	1	25				
440-215-PZDX	2	11/2	38				
440-22-PZDX	2	2	51				
440-3-PZDX	3	1	25				
440-4-PZDX	4	11/4	32				
446-1-PZDX	2	1	25,4	7/16	11	0,18	4,6
446-2-PZDX	2	1	25,4	7/16	11	0,18	4,6

一字批头

1/4 六角插入钻头有限间隙

料号	螺丝尺寸	长度 英寸	毫米	刀片厚度 英寸	毫米	刀片宽度 英寸	毫米
445-000X	1F-2R	1	25	,021	,53	,125	3,2
445-00X	2F-3R	1	25	,025	,64	,140	3,6
445-0X	3F-4R	1	25	,030	,76	,154	3,9
445-10X	4F-5R	1	25	,034	,86	,185	4,7
445-20X	5F-6R	1	25	,036	,91	,216	5,5
445-30X	6F-7R	1	25	,038	,97	,248	6,3

梅花批头

1/4 六角插入钻头

料号	驱动器尺寸	总长 英寸	毫米	料号	驱动器尺寸	总长 英寸	毫米
440-TX-05X	T-5	1	25	440-TX-15X	T-15	1	25
440-TX-06X	T-6	1	25	440-TX-20X	T-20	1	25
440-TX-07X	T-7	1	25	440-TX-25X	T-25	1	25
440-TX-08X	T-8	1	25	440-TX-27X	T-27	1	25
440-TX-09X	T-9	1	25	440-TX-30X	T-30	1	25
440-TX-10X	T-10	1	25	440-TX-40X	T-40	1	25

套筒批头

1/4 六角插入钻头公制

料号	六角尺寸	总长 英寸	毫米	料号	六角尺寸	总长 英寸	毫米
185-1.5mm	1,5 mm	1	25	185-6mm	6,0 mm	1 5/16	33
185-2mm	2,0 mm	1	25	185-7mm	7,0 mm	1 1/4	32
185-2.5mm	2,5 mm	1	25	185-8mm	8,0 mm	1 1/1	32
185-3mm	3,0 mm	1	25	185-9mm	9,0 mm	1 1/1	32
185-4mm	4,0 mm	1 5/16	33	185-10mm	10,0 mm	1 1/1	32
185-5mm	5,0 mm	1 5/16	33				

批头套

用于1/4 六角插入的六角驱动

订单号	尺寸	总长度 毫米
M-490-2	2	51磁
M-490-NR	2 31/32	75磁, 没有锁环
M-490	2 31/32	75磁
M-497	3 3/32	79磁: 3/8 (9.5mm) 直径减小

一字批头

1/4 六角动力驱动

料号	螺丝尺寸	长度 英寸	毫米	插头厚度 英寸	毫米	刀片宽度/直径 英寸	毫米
320-000X	1F-2R	1 15/16	49	,022	,56	,155	3,10
326-000X	1F-2R	2 3/4	70	,022	,56	,155	3,10
320-00X	2F-3R	1 15/16	49	,026	,66	,134	3,40
326-00X	2F-3R	2 3/4	70	,026	,66	,134	3,40
320-0X	3F-4R	1 15/16	49	,030	,76	,151	3,84
326-0X	3F-4R	2 3/4	70	,030	,76	,151	3,84
320-1X	4F-6R	1 15/16	40	,034	,86	,187	4,75
326-1X	4F-5R	2 3/4	70	,034	,86	,187	4,75
320-20X	5F-6R	1 15/16	49	,036	,91	,215	5,46
326-20X	5F-6R	2 3/4	70	,036	,91	,215	5,46
320-2X	5F-6R	1 15/16	49	,036	,91	,250	6,35
326-2X	5F-6R	2 3/4	70	,036	,91	,250	6,35

套筒批头

1/4 六角动力驱动公制

料号	六角尺寸	总长 英寸	毫米	料号	六角尺寸	总长 英寸	毫米
AM-1.5mm	1,5 mm	1 15/16	49	AM-5mm	5,0 mm	1 15/16	49
AM-2mm	2,0 mm	1 15/16	49	AM-5mm-4	5,0 mm	4	102
AM-2.5mm	2,5 mm	1 15/16	49	AM-6mm	6,0 mm	1 15/16	49
AM-3mm	3,0 mm	1 15/16	49	AM-6mm-4	6,0 mm	4	102
AM-3mm-3	3,0 mm	3	76	AM-7mm	7,0 mm	1 15/16	49
AM-3mm-4	3,0 mm	4	102	AM-8mm	8,0 mm	1 15/16	49
AM-4mm	4,0 mm	1 15/16	49	AM-10mm	10,0 mm	1 15/16	49

米字批头

1/4 六角动力驱动

料号	尺寸	总长 英寸	毫米	直径车 英寸	毫米	削长度 英寸	毫米
491-PZDX	1	1 15/10	49	3/10	4,6	1 1/4	32
491-A-PZDX	1	2 3/4	70	3/16	48	2	51
492-PZDX	2	1 15/16	49	1/4	6,4	1 1/4	32
492-A-PZDX	2	2 3/4	70	1/4	6,4	2	51
493-PZDX	3	1 15/16	49	5/16	7,9	1	25
493-A-PZDX	3	2 3/4	70	5/16	7,9	1 3/4	44

梅花批头

1/4 六角动力驱动

料号	驱动器尺寸	车身 毫米	总长 英寸	毫米	料号	驱动器尺寸	车身 毫米	总长 英寸	毫米
49-TX-05	T5	3,0	1 15/16	49	49-TX-15	T-15	3,8	1 15/16	49
49-A-TX-05	T-5	3,0	2 3/4	70	49-A-TX-15	T-15	3,8	2 3/4	70
49-TX-06	T-6	3,0	1 15/16	49	49-TX-20	T-20	4,3	1 15/16	49
49-A-TX-06	T-6	3,0	2 3/4	70	49-A-TX-20	T-20	4,3	2 3/4	70
49-TX-07	T-7	3,0	1 15/16	49	49-TX-25	T-25	4,0	1 15/16	49
49-A-TX-07	T-7	3,0	2 3/4	70	49-B-TX-25	T-25	4,9	3 1/2	89
49-TX-00	T-8	3,0	1 15/16	49	49-TX-27	T-27	5,5	1 15/16	49
49-A-TX-08	T-8	3,0	2 3/4	70	49-B-TX-27	T-27	5,5	3 1/2	89
49-TX-09	T-9	3,0	1 15/16	49	49-TX-30	T-30	6,0	1 15/16	49
49-A-TX-09	T-9	3,0	2 3/4	70	49-B-TX-30	T-30	6,0	3 1/2	89
49-TX-10	T-10	3,8	1 15/16	49	49-TX-40	T-40	7,8	1 15/16	49
49-A-TX-10	T-10	3,8	2 3/4	70	49-B-TX-40	T-40	7,8	3 1/2	89

十字批头

1/4 六角动力驱动

料号	尺寸	总长 英寸	毫米	直径 英寸	毫米	车削长度 英寸	毫米
4910X	0	1 15/16	49	1/8	3,2	1 1/4	32
4910-AX	0	2 3/4	70	1/8	3,2	2	51
491X	1	1 15/16	49	3/16	4,8	1 1/4	32
491-AX	1	2 3/4	70	3/16	4,8	2	51
492X	2	1 15/16	49	1/4	6,4	1 1/4	32
492-AX	2	2 3/4	70	1/4	6,4	2	51
493X	3	1 15/16	49	5/16	7,9	1	25
493-AX	3	2 3/4	70	5/16	7,9	1 3/4	44

WDS 电子干燥柜



敏感元件和PCB存储的理想解决方案
Weller WDS 干燥柜为中至长期固定低湿度存储而设计，是各种防腐和抗氧化的存储的技术标准。符合J-Std 033B。

- 始终保持低湿度<5%RH
- 将空气除湿达到的最小值<3%RH
- 防潮和抗氧化存储性能优良
- 数字的湿度和温度调节
- 易于使用
- 防静电安全
- RoHS合格
- 符合J-Std 033B
- 有效容积：98升

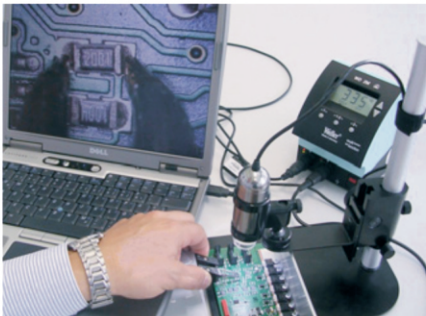
订单号	模块	描述
T005 38 006 99	WDS	电子干柜
内容:		干柜 包括1个搁板 2把门的钥匙

WDS Electronic Dry Cabinet



技术数据:	
外部尺寸 (长×宽×高)	45×44×69cm
内部尺寸 (长×宽×高)	44×37×59cm
有效容量:	98 l
重量:	27kg
电源电压:	230V, 50Hz
干燥单位:	U-3000当>5% RH 时
控制:	数字面板
平均耗电量:	20W

检查用USB摄像头显微镜



带摄像头的数码显微镜通过USB连接带来高清晰的可视度和灵活的移动性。

这个带摄像头的高清晰的数码显微镜和USB接口给有显微要求的应用场合提供经济的解决方案。它可以试用在质量检查和培训等工作站。看到的物体可以通过USB连接线在PC上显示数码照片或视频。这个显微镜是防静电设计的，适合在工业环境中使用。

- 优点:
- 高像素: 1,3 MP
 - 放大倍率: 20X-90X
 - 长操作距离: 45 mm at 90X, 300 mm at 20X
 - 测量和校正功能
 - 8个内置LED提供高亮点照明
 - 可以手持或在工作台上固定
 - 轻微按钮可以保存照片或视频。有专业软件支持
 - 可以快速保持照片，发送照片
- USB连接带摄像头的高清晰的数码显微镜应用在专业的场合但是提供了方便的操作和移动性。

技术参数
像素: 1280 x 1024 MP
连接: USB 2.0
放大倍率: 20X 90X
CCD: 1/3" Color CMOS
视频帧数: 30 Fps
照明: 8 个内置LED
LED 开关软件控制
照片/视频格式: BMP, JPG, AVI
距离: 最大1.8 m

- 供应范围
- 带摄像头的数码显微镜和USB连接线
 - 显微镜支架
 - 应用软件

料号: 005 13 835 99

SD1000锡丝自动供应器1段式
SD2000锡丝自动供应器2段式

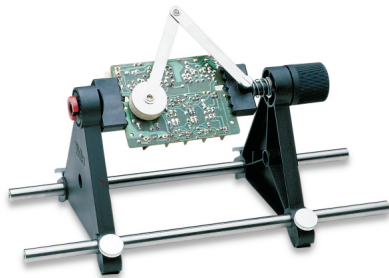
这是一种结构牢固而且具有自重大的锡丝自动供应器。安装在作业台面上，能够稳定地提供锡丝。

- 与线型焊锡卷线筒相匹配，可以选择3种不同的锡丝直径。
- 通过增设ABW（仅需导线部），可将1段式变更为2段式，也可直接安装在操作台上。



ESF120 PCB板托架

- 能自动夹住160MM × 235MM以内的PCB板
- 根据焊接作业的实际需要，可进行360度（每15度为一个单位）的方向变更。
- 可转动旋钮，以PCB板的反面进行焊接。
- 可利用缓冲臂自动地对各种型号、各种形状的部件进行夹持。
- 防静电设计。



烙铁头活化剂 烙铁头浸润能力恢复剂

本产品可有效地除去烙铁头上的氧化膜。通过改善烙铁头的湿润性，从而保证烙铁头具有良好的焊接作业性能。（本产品不含铅。）



软线夹具K

本产品用于架起放置在操作台面上的焊笔电线，以及吸风管，为操作人员提供更大的作业空间，同时能够有效地减轻软线的重量。

助焊笔186

本产品能够有效地提高焊接效果。水笔形状助焊笔，能够准确地将适量的焊剂涂抹在焊盘上，有效地避免了挥发性的气味。在表面贴装元器件焊接中的作用尤其显著。

■特点：
RMA型

具有优异的上锡特性、免清洗型、具有在高温度情况下保持稳定性特点。有微香气味。使用时不会弄脏手。在涂抹助焊剂的时候，如同使用水笔。



测定、校正工具

WCB2 编程器
WCB2 编程器及测温仪

这是一种WELLER银系列数字控温焊台的外部编程器。将本产品连接在控制器，即可输入以下功能，本可编程。

可以连接产品
PUD81/PUD151/PUWD81V/PUWDD161V/PUWAD101/WMDIS
/PUD80R

功能

- 温度补偿：使焊台显示温度与实际测量温度一致。温度补偿的范围为±40度。
- 自动降温：在焊接、拆焊作业的过程中，如果中断的使用时间连到预先设定的时间，焊笔等焊接、拆焊工具就会将温度自动降到150度，并处于待机状态。如果中断使用的时间超过设定时间的3倍，焊台将自动关闭，停止供热。自动降温时间设定区间为0-99分钟。
- 温度锁定：锁定预先设定的温度。
- °C、□：可采用°C或□显示电烙铁的温度。
- 回出厂设置：将所有设定参数回复到工厂设定的初始值。
- PC接口：（只有WCB2型有此接口）可通过PC机对烙铁头的温度进行监测。
- 温度测定：（只有WCB2型有此功能）通过K型热电偶对烙铁头的温度进行测量。



W A 2000

符合军工规格的MIL-STD-2000综合分析仪
根据MIL-STD-2000、DOD-STD-2000的标准，只需1台
本设备，即可对烙铁头的温度、温度的稳定性、漏电压（MVRMS）以及地线的电阻进行全面的测定。

特点与功能

- 本产品可根据MIL-STD-2000标准对焊台进行测量。
- 烙铁头温度：可进行3种不同方式的测量。
 - 1.利用接触式测温功能对温度的稳定性进行测定。
 - 2.利用热电偶组件对电烙铁的实际温度进行测定。
 - 3.利用校准仪（任选部件）对实际温度进行测定。
- 利用热电偶组件对温度进行测定，能够有效地避免传感气的老化问题。此外，还能够消除因个人操作差异而造成的测量误差，从而保证了烙铁头温度测量的稳定性和可靠性。
- 本产品具有体积小、重量轻的特点，在作业现场即可方便地进行测定工作。
- 从烙铁头上漏出的漏电压基本上都与焊台本身导出的电压相关。由于本产品采用了消除大适配器及电气误差的专利电路，从而无需考虑电极问题，对MV RMS、Ω 进行测定。



- 附件
 - 专用皮包
 - 接触式高温测试仪CP01、CP02。
 - 类型K型热电偶组件K-111 LR21、LR21A用（注）。
 - 大适配器
 - 大导线
 - 记录仪插头组件
 - 焊笔支架
 - 9V Dc电池

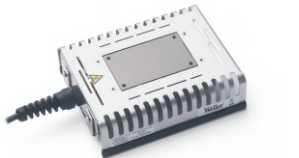
规格
漏电压：0-100mVRMS（测量范围）
对地阻抗：0-100 Ω（测量范围）
测量温度：0-560 °C（测量范围）



代码	型号	描述
		编程器
005 31 180 99	WCB 2	• 可用于Weller银系列焊接设备的外部编程和参数设定（如温度补偿、自动降温等） • 通过K型热电偶可完成对烙铁头的温度测量



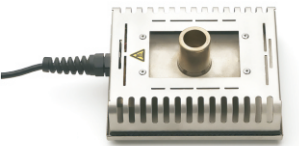
		测温系统
005 31 246 99	WTT 1	• 温度范围: 50°C - 500°C • 误差: ±5°C • 尺寸: 166 x 115 x 101 mm (L x W x H)



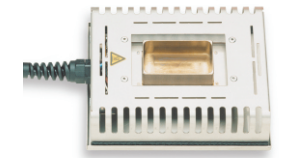
		80 W预热板
005 27 028 99	WHP 80	• 适用于所有Weller 80W或以上焊接设备 • 预热面积80x50 mm • 温度范围: 50°C - 200°C • ESD防护



		300 W预热板
005 33 066 99	WHP 300	• 用于预热PCB板，特别是那些质量要求高，对热损非常敏感的元器件 • 配合热风枪，可实现简单的回流功能 • 预热时间短，启动速度快 • 设定预热温度后不会出现过热现象 • 预热面积100x160mm • 温度范围: 50°C - 300°C • 通过任选的外部传感器，可以实现对放置在预热板上的工件及工具直接进行温度控制，是一个半闭环的预热系统 • ESD防护



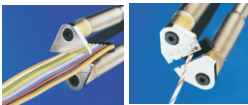
		80 W锡炉
005 27 040 99	WSB 80	• 用于在元器件上预先融化焊锡，给元器件预先上锡 • 使用内部电阻丝发热，可通过任何80W焊接设备控制温度 • 可与任何80W焊接设备连接 • 用于导线上锡及清理导线颗粒状焊锡 • 温度范围: 50°C - 450°C



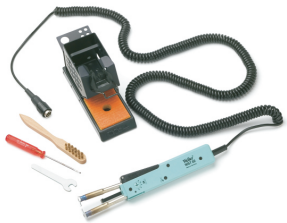
		150 W锡炉
005 27 042 99	WSB 150	• 用于在元器件上预先融化焊锡，给元器件预先上锡 • 使用内部电阻丝发热，可通过大功率焊接设备控制温度 • 托盘设计防止残锡掉落 • 可与大功率焊接设备(WSD151,WD2,WD2M)配合使用 • 温度范围: 50°C - 500°C • 另有托盘可选



代码	型号	描述
		50W热剥线钳
005 25 030 99	WST 20	• 用于剥除导线上的塑料 • 可与所有Weller焊台维修台搭配使用 • 可调节的剥线长度为30mm • 多种尺寸形状刀片可选

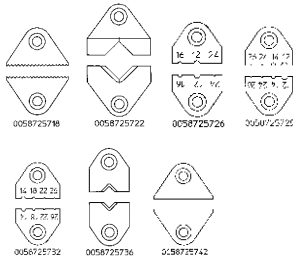


		80W热剥线钳
005 25 031 99	WST 82	• 用于剥除导线上的塑料 • 可与所有Weller 80W或以上焊台维修台搭配使用 • 加长连接线，工作距离可达3.5 m • 可调节的剥线长度为30mm • 多种尺寸形状刀片可选



WST20和WST82可选刀片

代码	描述
005 87 257 22	通用刀片组合 9 mm x 2 mm
005 87 257 26	刀片组合 AWG 12, 16, 24 (2.0, 1.3, 0.51 mm)
005 87 257 29	刀片组合 AWG 12, 14, 24, 26 (2.0, 1.6, 0.51, 0.4 mm)
005 87 257 32	刀片组合 AWG 14, 18, 22, 26 (1.6, 1.02, 0.64, 0.4 mm)
005 87 257 36	V型刀片组合 4.25 mm x 2 mm
005 87 257 42	剪切刀片组合，宽度23 mm



代码	型号	描述
SA21A	SA 21A	手控吸锡笔 • 长200mm • 防静电



PS100A	PS 100A	手控吸锡笔 • 长150mm • 超强吸力 • 防静电（使用PS 1001A吸锡头）
--------	---------	--



PS200A	PS 200A	手控吸锡笔 • 长200mm • 超强吸力 • 防静电（使用PS 2001A吸锡头）
--------	---------	--



WLSK200	WLSK 200	真空吸笔
---------	----------	------